



R404A – gas ecológico

Soluciones – I
Integrada

Versiones – ST
Estándar

Equipamientos – AS
Equipamiento estándar

Características

Estructura

Basamento en acero galvanizado y barnizado, paneles en acero galvanizado revestidos de una película externa en material plástico (PVC) y fijados a perfiles de aluminio para resistir mejor a la corrosión.

Compresor

De tipo semi-hermético alternativo, montado sobre soportes antivibración y provisto de un sistema de lubricación bajo presión, resistencia para calentar el aceite, protección electrónica integral y válvula de intercepción lado impulsión y aspiración; ciclos de potencia a partir del modelo 81, juntas flexibles del lado impulsión y aspiración.

Ventilador

Helicoidal de bajas revoluciones, directamente conectado, provisto de un grado de protección G4, de una protección térmica incorporada y de una rejilla de protección. Palas perfiladas en forma de ala, que aumentan la eficacia asegurando un funcionamiento más silencioso.

Condensador

Batería con tubo de cobre y aletas de aluminio con superficie sobredimensionada.

Evaporador

A placas, soldado en acero inoxidable AISI 316 provisto de termostato diferencial y revestido de un aislante térmico estanco al vapor, especial para bajas temperaturas.

Cuadro eléctrico

Construido y cableado conforme a las normas IEC 204-1/EN60204-1, provisto de contactores, térmico compresores y sistema de seguridad de bloqueo.

Regulación y control

El microprocesador regula la potencia frigorífica y controla las alarmas de funcionamiento a través de la gestión del tiempo de encendido de los compresores. Posibilidad de conexión a los sistemas de supervisión.

Circuito frigorífico

Filtro deshidratador, indicador de nivel de líquido y de la humedad, válvula solenoide, grifo de intercepción en la línea de líquido, separador de aceite, depósito de líquido, presostato de seguridad alta / baja presión, presostato diferencial de aceite.

Circuito hidráulico

Manómetro de presión de agua, válvula de seguridad, bomba centrífuga con juntas de baja temperatura, válvula de descompresión, válvula de agua, presión diferencial, depósito, aislamiento especial para baja temperatura.

Opciones

Terminal a distancia

Manómetros refrigerantes

Flusostato de agua mecánico

Paneles en peraluminio

Bomba centrífuga (5 bar)

Vaso de expansión abierto

Tarjeta de comunicación RS 485

Juego de ruedas (modelos 20 a 51)

Datos técnicos

1 Semi-hermético alternativo Ventiladores helicoidales Evaporador a placas

IPE/LT		20	31	51	81	101	151	201	301	401	
Versión ST											
Potencia frigorífica	kW	6,9	10,9	14,0	19,0	29,6	35,8	43,5	58,1	76,1	
Potencia total absorbida compresores (1)	kW	3,1	5,5	6,4	7,5	13,7	15,4	18,6	27,6	32,0	
Caudal fluido refrigerado (1) Pn	m3/h	1,3	2,0	2,6	3,5	5,5	6,7	8,3	10,8	14,1	
Presión @Pn (1)	bar	2,0	2,5	2,0	2,2	2,0	2,5	1,5	1,5	1,4	
Potencia frigorífica (2)	kW	2,3	4,1	4,8	6,3	11,1	13,4	15,1	21,5	26,9	
Potencia total absorbida compresores (2)	kW	1,7	3,1	3,7	4,2	7,4	8,2	10,0	14,6	17,1	
Caudal fluido refrigerado (2) Pn	m3/h	0,5	0,9	1,1	1,4	2,5	3,1	3,5	4,9	6,1	
Presión @Pn (2)	bar	1,5	2,0	1,2	1,5	1,5	1,3	1,4	1,5	1,5	
Tipo de compresores	-	Semi-hermético alternativo									
Número de compresores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Circuitos frigoríficos independientes	nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Caudal de aire total	m3/h	3.650	5.200	5.700	12.700	12.000	16.400	24.300	21.200	32.800	
Tipo de ventiladores	-	Helicoidales									
Número de ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	2	2	3	
	kW	0,2	0,33	0,42	1,05	1,05	2,0	2,1	2,1	3,15	
Tipo de bomba	-	Periférico				Centrífugo					
Potencia absorbida bomba	kW	0,6	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	
Volumen depósito	L	30	30	30	60	60	60	160	160	290	
Presión sonora	dB(A)	67	67	69	73	73	74	73	73	76	
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz + T	400/3/50									

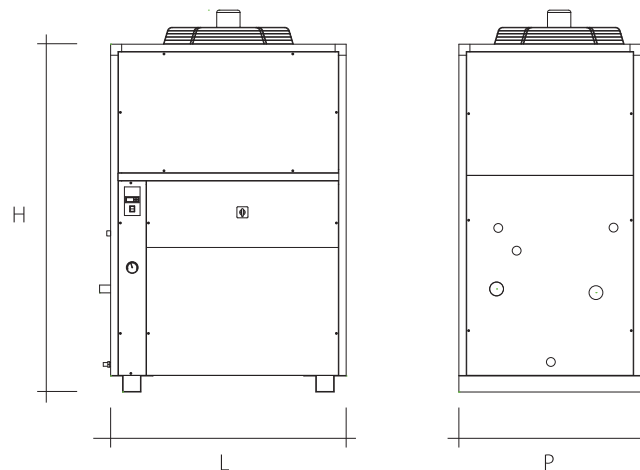
Nota:

(1) Aire al condensador 30°C – Fluido evaporador: Salida 0°C – Glycol 25%

(2) Aire al condensador 30°C – Fluido evaporador: Salida – 25°C – Glycol 50%

(3) Presión sonora a 1 m en campo libre

IPE/LT		20	31	51	81	101	151	201	301	401
Dimensiones y peso – Solución Integrada										
Largo (L)	mm	980	980	980	1.280	1.280	1.280	1.930	1.930	2.580
Ancho (P)	mm	800	800	800	990	990	990	990	990	990
Alto (H)	mm	1.785	1.785	1.785	2.075	2.075	2.155	2.175	2.175	2.175
Peso de expedición	Kg	320	355	380	600	640	670	830	920	1.190





R404A – gas ecológico

Soluciones – I
Integrada

Versiones – ST
Estándar

Equipamientos – AS
Equipamiento estándar

Características

Estructura

Basamento en acero galvanizado y barnizado, paneles en acero galvanizado revestidos de una película externa en material plástico (PVC) y fijados a perfiles de aluminio para resistir mejor a la corrosión.

Compresor

De tipo semi-hermético alternativo, montado sobre soportes antivibración y provisto de un sistema de lubricación bajo presión, resistencia para calentar el aceite, protección electrónica integral y válvula de intercepción lado impulsión y aspiración; ciclos de potencia, juntas flexibles del lado impulsión y aspiración.

Ventilador

Helicoidal de bajas revoluciones, directamente conectado, provisto de un grado de protección G4, de una protección térmica incorporada y de una rejilla de protección. Palas perfiladas en forma de ala, que aumentan la eficacia asegurando un funcionamiento más silencioso.

Condensador

Batería con tubo de cobre y aletas de aluminio con superficie sobredimensionada.

Evaporador

A placas, soldado en acero inoxidable AISI 316 provisto de termostato diferencial y revestido de un aislante térmico estanco al vapor, especial para bajas temperaturas.

Cuadro eléctrico

Construido y cableado conforme a las normas IEC 204-1/EN60204-1, provisto de contactores, térmico compresores y sistema de seguridad de bloqueo.

Regulación y control

El microprocesador regula la potencia frigorífica y controla las alarmas de funcionamiento a través de la gestión del tiempo de encendido de los compresores. Posibilidad de conexión a los sistemas de supervisión.

Circuito frigorífico

Filtro deshidratador, indicador de nivel de líquido y de la humedad, válvula solenoide, grifo de intercepción en la línea de líquido, separador de aceite, depósito de líquido, descompresor electrónico, presostato de seguridad alta / baja presión, presostato diferencial de aceite.

Circuito hidráulico

Manómetro de presión de agua, válvula de seguridad, bomba centrífuga con juntas de baja temperatura, válvula de descompresión, válvula de agua, presión diferencial, depósito, aislamiento especial para baja temperatura.

Opciones

Terminal a distancia

Manómetros refrigerantes

Flusostato de agua mecánico

Paneles en peraluminio

Bomba centrífuga (5 bar)

Vaso de expansión abierto

Tarjeta de comunicación RS 485

Datos técnicos

2 Semi-hermético alternativo
Ventiladores helicoidales
Evaporador a placas

IPE/LT		502	602	702	802	1002	1202	1402	1502	1602
Versión ST										
Potencia frigorífica	kW	87	104	125	157	184	241	258	276	286
Potencia total absorbida compresores (1)	kW	37,2	45,2	56,2	63,2	81,4	93,2	105,0	115,2	122,2
Caudal fluido refrigerado (1) Pn	m3/h	16,1	19,4	23,2	29,2	34,0	44,7	47,8	51,1	52,9
Presión @Pn (1)	bar	1,5	1,3	2,1	1,2	1,4	1,5	1,4	1,2	1,0
Potencia frigorífica (2)	kW	30	37	47	55	65	88	93	98	102
Potencia total absorbida compresores (2)	kW	20,0	24,2	29,0	34,2	41,4	52,0	56,2	60,2	63,4
Caudal fluido refrigerado (2) Pn	m3/h	6,8	8,5	10,5	12,4	14,7	20,0	21,0	22,2	23,0
Presión @Pn (2)	bar	1,4	1,1	1,6	1,5	1,3	1,2	2,3	2,2	2,0
Tipo de compresores	-	Semi-hermético alternativo								
Número de compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos independientes	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Caudal de aire total	m3/h	34.70 0	45.20 0	51.20 0	76.40 0	76.40 0	106.000	106.000	123.60 0	123.60 0
Tipo de ventiladores	-	Helicoidales								
Número de ventiladores	nº	4	4	3	6	6	8	8	6	6
	kW	2,6	4,2	6	6,3	6,3	8,4	8,4	12,0	12,0
Tipo de bomba	-	Centrifugo								
Potencia absorbida bomba	kW	3,0	3,0	5,5	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Volumen depósito	L	290	290	290	500	500	500	500	500	500
Presión sonora	dB(A)	78	79	80	82	82	82	84	84	84
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz + T	400/3/50								

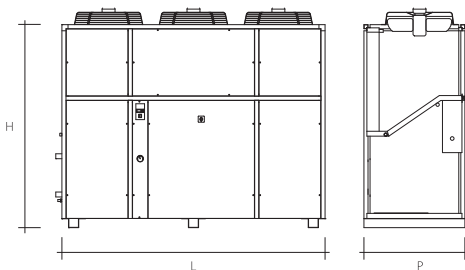
Nota:

(1) Aire al condensador 30°C – Fluido evaporador: Salida 0°C – Glycol 25%

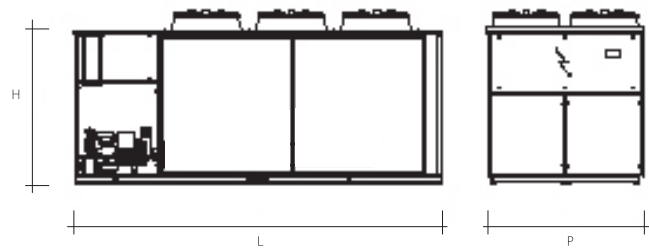
(2) Aire al condensador 30°C – Fluido evaporador: Salida – 25°C – Glycol 50%

(3) Presión sonora a 1 m en campo libre

IPE/LT		502	602	702	802	1002	1202	1402	1502	1602
Dimensiones y										
Largo (L)										
Ancho (P)	mm	3.520	3.520	3.520	3.90 0	3.90 0	4.70 0	4.70 0	4.70 0	4.70 0
Alto (H)	mm	990	990	990	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Peso de expedición	mm	2.230	2.230	2.30 0	1.835	1.835	2.135	2.135	2.20 0	2.20 0
	Kg	1.860	1.960	2.040	2.180	2.380	2.430	2.810	3.20 0	3.320



modelos 502 – 702



modelos 802 – 1602