



**FDP96**



| Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales es que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: bibliotecas, museos, restaurantes, lavanderías, bodegas, casas en la costa y en la montaña, obras nuevas, pequeños comercios, obras en construcción.

**CARACTERÍSTICAS**



Defrost automático  
Gas caliente



Humidostato mecánico



Contador de horas



Conexión al desagüe fijo



Ruedas robustas

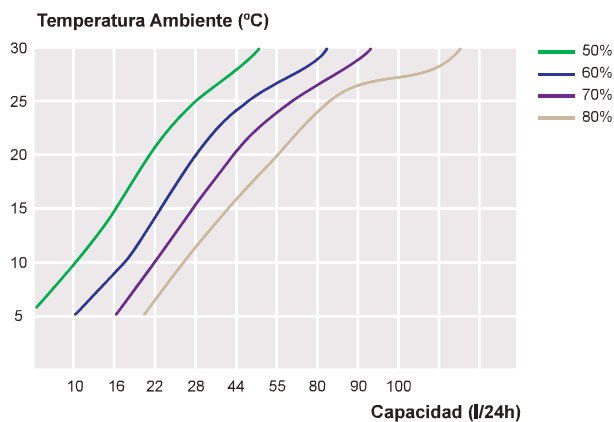
**DATOS TÉCNICOS**

**FDP96**

Tipo	móvil
Capacidad de extracción (*)	80 l/24h
Caudal del aire	1000 m <sup>3</sup> /h
Temperatura de servicio	0,5-35 °C
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz
Consumo máx.	1,35 kW
Refrigerante	R410a
Nivel sonoro	52 dB(A)
Deposito de condensados	14 l.
Desagüe permanente	•
Dimensiones (alt.xan.xfon)	995x575x650 mm
Peso	56 kg

• : Disponible - : No disponible  
(\*) a 30°C - 80%HR

**HUMEDAD CONDENSADA**



| Bajo consumo energético.

| Estructura resistente de acero galvanizado con recubrimiento en polvo.

| Evaporador tubo liso.

| Gas ecológico R410a.