



! **¡Disponible en color BLANCO!**

Diseño y alta eficiencia.

El volumen de deshumidificación del equipo TRAU, alcanza hasta 4,3 L/h a una temperatura ambiente de 30°C y una humedad relativa del 80%.

Super silencioso.

Gracias a un motor del ventilador DC para la circulación de aire, el nivel de ruido es de sólo 46dB(A); haciendo que las unidades funcionen silenciosamente.

Carcasa ultrafina personalizable.

De estructura interna compacta, el DHC consta de una carcasa ultrafina de 200 mm que requiere poco espacio en el recinto. A escoger entre el panel de vidrio blanco o el panel de vidrio negro según su preferencia.

Intercambiador con tratamiento EPOXI.

El intercambiador de aire de aletas epoxídicas es especialmente desecante y se presenta como un excelente rendimiento anticorrosión. Por lo tanto, la unidad tiene una larga vida útil incluso en áreas de alta humedad.

Modelo	DHC50	DHC70	DHC100
Capacidad Nominal	2,2 L/h	3,0 L/h	4,3 L/h
Capacidad de Deshumidificación	53 L/día	72 L/día	103 L/día
Volumen de Aire	450 m ³ /h	600 m ³ /h	750 m ³ /h
Nivel Sonoro	47 dB(A)	48 dB(A)	48 dB(A)
Fuente de Alimentación	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz
Entrada de Potencia Nominal	0,93 kW	1,33 kW	1,97 kW
Corriente Nominal de Funcionamiento	4,1 A	6,1 A	8,7 A
Entrada de Alimentación máx.	1,02 kW	1,55 kW	2,28 kW
Corriente máx. de Funcionamiento	4,3 A	7,14 A	10 A
Humedad Relativa	40-90 %HR	40-90 %HR	40-90 %HR
Temperatura	18-36 °C	18-36 °C	18-36 °C
Dimensiones (anxfoaxal)	1295x222x677 mm	1495x222x677 mm	1495x222x677 mm
Peso Neto	Ver la etiqueta de la placa de identificación / paquete		
Gas Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Diámetro del Tubo de Condensación	16 mm	16 mm	16 mm

La capacidad nominal se mide en las siguientes condiciones de trabajo: temperatura ambiente de 30 °C, humedad relativa del 80%.