

Junio 29, 2016

Klüber Lubrication NA LP • P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Tel. 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Información del producto

NOTA: La información que contiene esta publicación es resultado de minuciosas pruebas conducidas en nuestros laboratorios, y complementada por literatura seleccionada. No constituye de ninguna manera, una garantía, ni funciona como licencia de patente. Debido a la enorme variedad de condiciones de uso del producto, que no están bajo nuestro control, recomendamos ampliamente hacer pruebas respecto a la adecuación del producto. Las propiedades del producto son las actuales al momento.



COMPRESOR DE REFRIGERACIÓN

RHT FG-68

El **Summit RHT FG-68** es un lubricante para compresores de amoníaco, altamente refinado e hidrotratado, especialmente diseñado para funcionar bajo los estrictos requerimientos de circuito cerrado de los sistemas de refrigeración de amoníaco en la industria de los alimentos. Además de brindar beneficios de valor en las áreas de mayor eficiencia del sistema y mayor productividad, las ventajas de desempeño del **Summit RHT FG-68** frente a los aceites nafténicos incluyen:

- Cuentan con registro NSF H1 y cumplen con los requerimientos USDA 1998 (H1), (lubricantes con contacto incidental con alimentos)
- Menor contenido de cera frente a los aceites “esencialmente” o “virtualmente” libres de cera comercializados por los competidores
- Menor acumulación de aceite
- Limpieza superior
- Estabilidad térmica y química superior
- Protección anti desgaste mejorada
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite
- Reducción en el cambio de aceite

El **Summit RHT FG-68** es excepcionalmente adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocantes de amoníaco. Es compatible con aceites nafténicos y otros aceites base parafina, hidrotratados para compresores de amoníaco, así como con productos PAO y de base alquilbenceno. Es compatible con todos los elastómeros para sellos usados comúnmente en estos sistemas, incluido el Buna-N, el NBR y el Neopreno.

Propiedades Físicas

PRODUCTO	RHT FG-68
Grado ISO	68
Viscosidad	
@ 40°C, cSt	67.97
@ 100°C, cSt	8.66
Índice de Viscosidad	98
Gravedad específica, 60°F	0.8760
Densidad, lb/gal @ 60°F	7.2953
Punto de congelación, °F (°C)	-33 (-36)
Punto de inflamación, °F (°C)	470 (243)
Punto de ignición, °F (°C)	505 (263)
Registro NSF	H1
Certificación Kosher	Sí
Certificación Halal	Sí

Vida útil de almacenamiento: la vida útil del producto es de 3 años desde su fabricación, después de esta fecha el producto debe certificarse nuevamente antes de su uso.