

iBiotec[®]

MMCC microchem[®]

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS – MRO – MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS – SUSTITUCIÓN CMR**

Last update: 2018/04/16 14:01

GRASA CÓDEX ADHESIVA

**LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)
CALIDAD CÓDEX PARA INDUSTRIAS FARMACÉUTICAS**

TRANSLÚCIDA, INODORA, SIN SABOR

SIN EFECTOS ORGANOLÉPTICOS

EXCELENTE RESISTENCIA AL AGUA Y AL VAPOR

iBiotec NÉOLUBE[®] AL 150

DESCRIPCIÓN

Gel inorgánico con aditivo anticorrosión. Grasa fluida con una excelente adhesividad utilizable en componentes mecánicos a baja velocidad.

Compatible con todos los materiales, los termoestables, termoendurecibles, composites y elastómeros.

DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Cojinetes, articulaciones.

Transmisiones de potencia, cadenas de rodillos, de paso largo, tipo APL, de remaches tubulares, de mallas de conexión, de paletas, transmisiones de relación fija, engranajes.

Transmisiones por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sinfín.

Transmisiones de información, levas, pulsadores.

Conducciones, columnas, correderas.

Bombas, válvulas, válvulas giratorias o de cierre.

Percoladores, calentadores de agua, contadores, materiales de parquímetro, materiales de medición, equipamientos de marina, de radionavegación, agitadores, mezcladores,

tritadoras, lagares, centrifugadoras, esterilizadores, máquinas de envasado, materiales agrícolas, embaladoras, capsuladoras, encartonadoras, herramientas de prensa.

Toda lubricación limpia sin riesgo de contaminación.

Montaje de juntas.

Conserverías, panaderías, pastelerías, fábricas de galletas, confiterías,

Charcuterías, queserías, mataderos, alimentos del ganado,

Heladerías industriales, cervecerías, aguas minerales,

Explotaciones vitícolas y vinícolas,

Expedidores de frutas y verduras.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Lisa, fluida	nm
Color	Visual	incolora	nm
Densidad aparente a 25°C (Picnómetro)	NF T 30.020	897	Kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Gelificante	-	Orgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	%
Penetrabilidad a 25°C No trabajada	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265 -295	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 60 golpes		265 -295	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 1000 golpes		265 -295	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 10.000 golpes		285 -315	1/10 ⁰ mm
Trabajada, 100.000 golpes		290 -320	1/10 ⁰ mm
Punto de gota	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sin	°C
Punto de gota si superior a 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impurezas > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN ISO 3 104	90	mm ² /s
Viscosidad cinemática a 100°C		70	mm ² /s
Índice de acidez IA	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/L

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40°C (exudación)	NF T 60.191	0	% de masa
Separación de aceite 24H a 41kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	4	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0.1	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Evaluación
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	6	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60.101 CEC L-40 A-93. ASTM D5800	7	% de masa
Hinchamiento en elastómeros 70H a 100°C	ASTM D 4289.83	2.5	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas En continuo	-	-20 +150	°C
Pico	-	-20 +160	°C
Factor de rotación	n.d _m	150.000	mm.min ⁻¹
Test 4 bolas Diámetro de impresión Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266/ ISO 20 623	0.80	mm
		1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antiherrumbre EMCOR Dinámico	NF T 60.135	0-1	Evaluación
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	1	Evaluación
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	8	% de masa

* no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Agitar el aerosol de abajo hacia arriba durante unos instantes, hasta el desprendimiento de la bola contenida en el envase. Pulverizar de 15 a 25 cm de los elementos a tratar, según la dimensión de éstos.

PRESENTACIONES



H1 - N° 149180

Aprobado contacto alimentario

Aerosol 650 ml

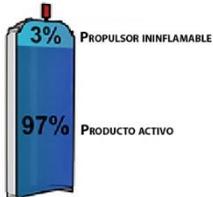
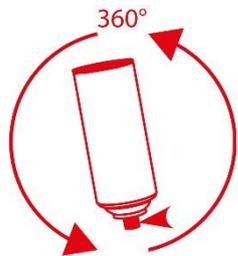


H1 - N° 149181

Aprobado contacto alimentario

Cartucho
430 ml

Envase 1 L



NÚMERO DE UTILIZACIONES X 3

Gas atmosférico de origen natural no inflamable
Garantizado sin Butano Propano COV extremadamente inflamable
Garantizado sin HFC gas fluorado de efecto invernadero
Directiva F.Gas 5017.2014



Producto para industrias agroalimentarias (IAA)
Inscrito en un proceso o método HACCP
Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.



REFRIGERACIÓN ZELSIO, S.L.
C/ Montemayor, 2 Pta. 11 Der.
46950 Xirivella. Valencia (España)
Tel. +34 963 799 829 T.m. +34 699 096 497
info@zelsio.com www.zelsio.com