

# Lubriso Compresor Sintético

## ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES

### DESCRIPCION

LUBRISO COMPRESOR SINTÉTICO son una nueva generación de fluidos sintéticos formulados con bases sintéticas combinadas con la última tecnología de aditivos para cumplir con los actuales y futuros requerimientos de los fabricantes de compresores.

### PROPIEDADES

- Mayor duración de la vida del aceite. Menor mantenimiento y coste.
- Mínima tendencia a la formación de residuos carbonosos.
- Reducción del tiempo de separación de aire.
- Buena compatibilidad con juntas y pinturas. Su introducción no necesita cambios adicionales.
- Mayor protección contra la oxidación.
- Excelente protección contra la corrosión.
- Muy buena separación del agua.
- Alto punto de inflamación y baja volatilidad.

### ESPECIFICACIONES

CUMPLE NORMAS: DIN 51 524 PART 2 .SPERRY VICKERS1-286-S .AFNOR NFE 48603(HM), CINCINNATTI MACHINE P-68,P-69 Y P-70.

COMPRESOR LUBRICANTS DIN 51 506 VDL.

CARACTERISTICAS	DENSIDAD	NORMAS	S-32	S-46	S-68	S-100
15 °C g/cm <sup>3</sup> VISCOSIDAD a 40 °C, cSt		ISO 3675 / ASTM D-1298 ISO	0,841	0,844	0,846	0,850
VISCOSIDAD a 100 °C, cSt INDICE DE		3104 / ASTM D-445 ISO 3104 /	32	46	68	100
VISCOSIDAD PUNTO CONGELACION,		ASTM D-445 ISO 2909 / ASTM	5,9	7,1	10,4	13,5
°C PUNTO DE INFLAMACION, °C		D-2270 ISO 3016 / ASTM D-97	130	130	135	135
RESIDUO CARBONOSO CONRADSON,		ISO 2592 / ASTM D-92	- 37	- 37	- 37	- 37
% PESO			> 180	> 180	> 180	>180
			0,01	0,01	0,01	0,01

02/V-10