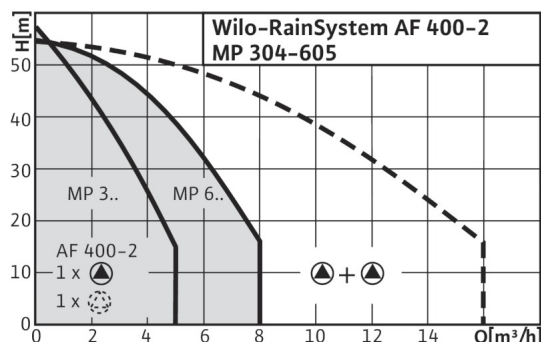


Descripción de las series: Wilo-RainSystem AF 400



Tipo

Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales con depósito y 2 bombas de aspiración normal

Aplicación

Aprovechamiento de aguas pluviales en las empresas y la industria con el fin de reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos

Código del tipo

Ejemplo	Wilo-AF 400-2 MP 304 EM
AF	Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales y de realimentación con agua potable (Aqua Feed)
400	Capacidad nominal del depósito de realimentación (depósito híbrido) (l)
2	Número de bombas
MP	Bomba centrífuga multietapas, autoaspirante, horizontal de la serie MultiCargo MP
3	Caudal (m³/h) con rendimiento óptimo
04	Número de etapas
EM	Motor monofásico 1~230 V, 50 Hz

Características especiales/ventajas del producto

- Silenciosa gracias a las bombas centrífugas multietapas de serie
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Fiabilidad máxima gracias al regulador RainControl Hybrid, totalmente electrónico
- Alto rendimiento gracias a la realimentación de agua fresca adaptada a las necesidades del usuario
- Alta fiabilidad gracias al concepto global de optimización del flujo y supresión de ruidos
- Control automático de la bomba de alimentación
- Control del sistema y de nivel dentro de la zona de baja tensión
- Comprobado según las disposiciones de control de la Directiva de mercancías RAL GZ 994

Datos técnicos

- Presión máx. de trabajo 10 bar
- Tipo de protección IP 54
- Conexiones:
 - Tubería de impulsión/tubería colectora R 1 1/2 en el lado de impulsión
 - Tubo de entrada HT 50
 - Conexión de rebosamiento DN 100

Equipamiento/función

- Módulo de estructura compacta listo para la conexión
- Conexión eléctrica e hidráulica completa, montaje sobre placa base con amortiguación de vibraciones. Incluye:
 - 2 bombas centrífugas de aspiración normal, resistentes a la corrosión y silenciosas de la serie MultiPress
 - Tubería colectora R 1 1/2 en el lado de impulsión, incl. unidad de sensor con depósito de expansión de membrana de 8 l certificado conforme a DIN/DVGW en lo referente al principio de flujo y dispositivo de cierre con vaciado, manómetro 0–10 bar
 - Llave de esfera en los lados de aspiración e impulsión y válvula antirretorno con autorización DIN/DVGW
 - Depósito híbrido de gran capacidad con todas las conexiones, entradas estabilizadas y desbordamiento con sifón
 - Cuadro central RainControl Hybrid con sistema de control electrónico, transmisor de presión 4–20 mA, así como control de nivel en el margen de baja tensión
 - Mensajes de funcionamiento y avería
 - Control uniforme de la instalación mediante la alternancia cíclica de bombas y la marcha de prueba integrada en las bombas en reposo
 - Conmutación en caso de avería y conexión de carga punta automáticas
 - Cambio automático de agua en el depósito de realimentación
 - Indicación permanente del nivel de llenado de la cisterna, presión de la instalación, estado de funcionamiento mediante el LCD (opcional)
 - Incl. válvula magnética R 1 certificada por DVGW para la realimentación de agua sanitaria

Descripción/construcción

- Sistema de abastecimiento de agua listo para la conexión que incluye entre 2 y 4 bombas de abastecimiento de agua en forma de módulo compacto para el aprovechamiento de aguas pluviales con fines comerciales e industriales
- Para el abastecimiento totalmente automático de aguas pluviales desde un depósito subterráneo o cisterna mediante bombas sumergibles que actúan como bombas de alimentación
- En función del dimensionamiento de las bombas, esta instalación híbrida también permite salvar distancias importantes entre la instalación y la cisterna (véase la serie de bombas sumergibles Wilo-Drain)
- El depósito híbrido de gran capacidad con todas las funciones integradas proporciona una realimentación de agua potable, adaptada a las necesidades de la demanda, en la red del consumidor si la cisterna no está llena
- Unidad de regulación totalmente electrónica para el control de las bombas de abastecimiento de agua y de cisterna, equipada con interruptor principal, interruptor de control para cada bomba con función manual-0-automático e indicación de los estados de funcionamiento/avería de cada bomba, así como indicación de falta de agua
- En función de la presión y de la demanda de agua, las bombas se conectan o desconectan en cascada

Descripción de las series: Wilo-RainSystem AF 400

- Depósito de expansión de membrana para ahorrar energía en caso de pequeñas fugas en edificios
- Control uniforme de la instalación mediante la alternancia cíclica de bombas y la marcha de prueba integrada en las bombas en reposo
- La conmutación en caso de avería y la conexión de carga punta automáticas garantizan que la instalación tenga una disponibilidad para el servicio máxima
- En caso de falta de agua, la protección contra marcha en seco integrada desconecta la instalación
- Incl. protección electrónica del motor integrada
- En el cuadro de control aparecen mensajes de distintos tipos; además, dispone de contactos libres de tensión para la indicación general de funcionamiento y avería
- La instalación es perfecta para la conexión a la técnica de mando del edificio (GLT/DDC)

Materiales

- Carcasa de la bomba: acero inoxidable 1.4301
- Rodete: Noryl
- Eje: acero inoxidable 1.4028
- Cierre mecánico: cerámica/carbón
- Cámaras escalonadas: Noryl
- Depósito de compensación: acero, lacado

Suministro

- Dos bombas centrífugas multietapas, de aspiración normal y con reducción de ruido
- Depósito híbrido de 400 l con todas las conexiones necesarias Unidad de sensor con depósito de expansión de membrana de 8 l Cuadro central RainControlHybrid con sistema electrónico de control y control de nivel de las bombas de la cisterna; las bombas de cisterna WiloDrain TM o TS en ejecución de corriente trifásica (opcionalmente, en ejecución de corriente monofásica) se deben solicitar por separado

Opciones

- Indicación del nivel de llenado de la cisterna
- Contador de horas de servicio
- Indicaciones individuales de funcionamiento y avería
- Reloj conmutador
- 3~230 V, 50 Hz
- Versiones de 60 Hz
- Módulo de ampliación AF 400