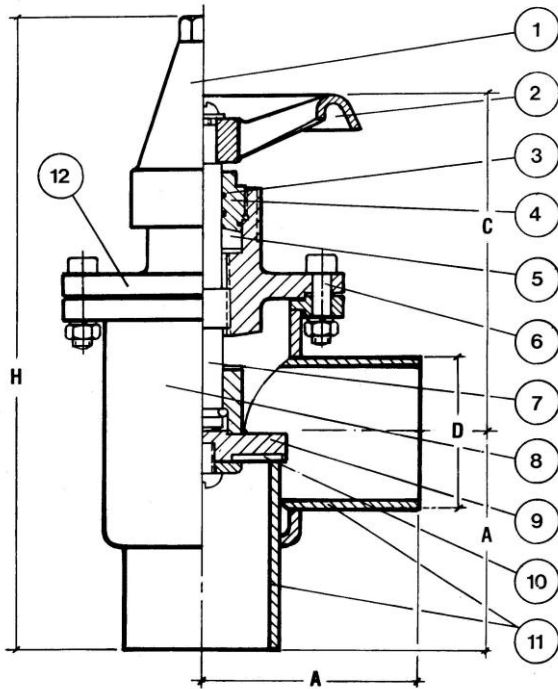


VALVULAS ANGULARES TIPO ATA PN 25
ANGLE VALVES ATA TYPE
DN 1½" - 16"

**CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS**


- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt. EN12284 y procedimientos de soldadura y soldadores de acuerdo con AD-M
- Construcción mecano- soldada, partiendo de tubo s/s.
- Accionamiento manual, husillo ascendente.
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión. Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, auto-ajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Las válvulas de DN 8" a 16" se suministran con el "PRE SYSTEM" Pedido. Empaquetadura especial baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.
- Designed and calculated according to AD-Merkblatt, EN12284, and welding procedure and welders, homologated according to AD-M.
- Welded manufacture, starting of seamless steel pipe.
- Hand operated valves with rising stem.
- Renewable Teflon disc and integral seat.
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.
- Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.
- Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube as option by Order.
- The ATA valves ND 8" to 16", are made with "PRE SYSTEM" internal by-pass, that it allow opening and closing easily the valves.
- Special packing for low temperature, and extended bonnet, by order

**CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE		-10°C a 150°C	-60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	DN 1½" a 6"	25 Bars	18,75 Bars
	DN 8" a 16"	16 Bars	12 Bars

**DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILIMETRES**

DN	A	C	D	H	Kv	Cv	Kgs	
1½"	40	70	115	48	204	51,1	60,0	2,2
2"	50	85	150	60	260	74,6	87,5	4,5
2½"	65	105	185	72	295	153,5	180,0	6,5
3"	80	120	220	89	364	191,0	224,0	10,0
4"	100	140	240	114	405	300,0	351,6	16,5
5"	125	160	280	140	455	506,2	593,5	21,0
6"	150	180	300	165	495	691,4	810,6	28,0
8"	200	250	380	219	645	901,0	1056	62,5
10"	250	300	400	273	735	1760	2065	102
12"	300	325	510	324	875	2535	2972	144
14"	350	375	585	350	1000	3410	3996	215
16"	400	400	605	406	1150	3700	4335	315

* Para DN ¼" a 1¼", usar válvulas NTA
For ND ¼" to 1¼", use NTA valves

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
1		
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº CARBONO 8.8 C.STEEL SAE 1030
7	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	CUERPO BODY	Aº CARBONO St 37.3 C.STEEL A-333 (LT)
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	TUBOS ENTRADA/SALIDA INLET/OUTLET ENDS	Aº CARBONO St 37 C.STEEL A-333 (LT)
12	JUNTA DE LA TAPA GLAND NUT	KLINGEROILIT KLINGEROILIT

**PRUEBAS DE PRESION
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	35,75	510
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350