

ARMARIO DE CONGELACIÓN IQF



Concebido para atender sistemas de congelación IQF, este equipo presenta importantes ventajas frente a los túneles continuos, tradicionalmente utilizados para este tipo de congelación:

Régimen continuo de trabajo

Cada placa individual es extraíble y tiene su propio ciclo de congelación. Los diferentes ciclos tienen lugar de forma escalonada: la carga y descarga de una estación se realiza mientras el producto congela en las demás, y así sucesivamente.

Rapidez de congelación

El armario IQF añade a la rapidez de la congelación por contacto directo la posibilidad de trabajar en continuo con las placas a temperaturas entre -35° y -40°C . De este modo, el proceso de congelación se inicia en el preciso instante en que el producto se deposita sobre la placa.

Calidad del producto

El producto se conserva en óptimas condiciones gracias a la combinación del tratamiento individualizado (IQF) y la congelación por contacto directo, que evita la deshidratación generada por la intermediación del aire.

Simplicidad de uso

Todas las operaciones (carga y descarga, desescarche, limpieza) se simplifican al máximo, bastando un único operario para atender el equipo en régimen continuo de trabajo.

Ahorro

Dada la simplicidad de su diseño, el armario IQF supone una inversión inicial y un consumo energético mínimos.