

		Va	Vt	Vv1	Vv2	D	Hout	Hr	Hv1	Hv2	H	Capacidades máximas en Kw según T° cond. +45 y evap (°C)			
												R134a		R404A	
												+30°C	+5°C	-40°C	+5°C
CAT. II	SAV-3,5 7/8"	3,5	9	0,9	2,1	159	426	68	64	122	546	28	30	36	45
CAT. II	SAV-3,5 1 1/8"	3,5	9	0,9	2,1	159	426	68	64	122	546	35	41	52	60
CAT. II	SAV-3,5 1 3/8"	3,5	9	0,9	2,1	159	426	68	64	122	546	40	50	60	70
CAT. II	SAV-9,5 1 3/8"	9,5	17	2,9	5,6	193	584	121	155	255	732	60	80	80	120
CAT. II	SAV-9,5 1 5/8"	9,5	17	2,9	5,6	193	584	121	155	255	732	85	100	110	160
CAT. II	SAV-9,5 2 1/8"	9,5	17	2,9	5,6	193	584	121	155	255	732	90	100	145	165
CAT. III	SAV-20 2 1/8"	20	32	5,5	12	273	512	170	170	288	773	120	152	170	252
CAT. III	SAV-20 2 5/8"	20	32	5,5	12	273	512	170	170	288	773	158	180	268	300
CAT. III	SAV-20 3 1/8"	20	32	5,5	12	273	512	170	170	288	773	158	180	268	300

Va : Volumen Separador de aceite / Volume Oil Separator
 Vt : Volumen total = Va + Volumen Recipiente de aceite
 Volume total = Va + Volume Oil Reservoir

Presión servicio / Service Pressure: 32 bar
 T min/máx: -20/100°C

Fabricados conforme Directiva 97/23/CE - Manufactured according to the Directive 97/23/CE PED
 Marcado CE

Todos los modelos incorporan válvula rotalock 1" x 3/8" SAE en la salida de aceite
All models include rotalock valve 1" x 3/8" SAE in oil out.

Dependiendo de las condiciones de funcionamiento, una carencia de lubricante en el cárter del motor del compresor provocará: una presión demasiado baja del aceite, daño del cilindro/pistón y daño del motor. Este remanente del aceite en el evaporador va a afectar a la transferencia de calor causando la pérdida de eficacia y duraciones más largas. Su diseño permite una separación eficaz del aceite y el gas de descarga en la malla.

El aceite separado es almacenado en la parte del depósito donde el refrigerante residual se evaporará. La selección de los reguladores de aceite debe ser para altas diferencias de presión. Durante el funcionamiento del sistema, el depósito debería ser llenado con el aceite de refrigeración del compresor hasta el visor superior. Si el nivel del aceite en el depósito se cayera por debajo del nivel del visor inferior, el aceite debe ser rellenado.

*Depending on the operating conditions, a lack of lubricant in the compressor crank-case will occur : Too low an oil pressure, cylinder piston damage and motor damage
 This carry-over of oil into evaporator will diversity affect heat transfer resulting in loss of efficiency and longer running times. The especially for high pressure systems designed oil separator reservoirs removes effectively the oil the from discharge gas in the strainer elements.
 The removed oil is stored it in the reservoir part of the vessel where residual refrigerant will evaporate. The selected oil regulators for the management must be suitable for high pressure differences
 During start up to the system the oil reservoir should be charged with the compressor refrigeration oil up to the upper sightglass. If the oil level in the reservoir will drop below the lower sight glass level, oil is to be refilled.*

