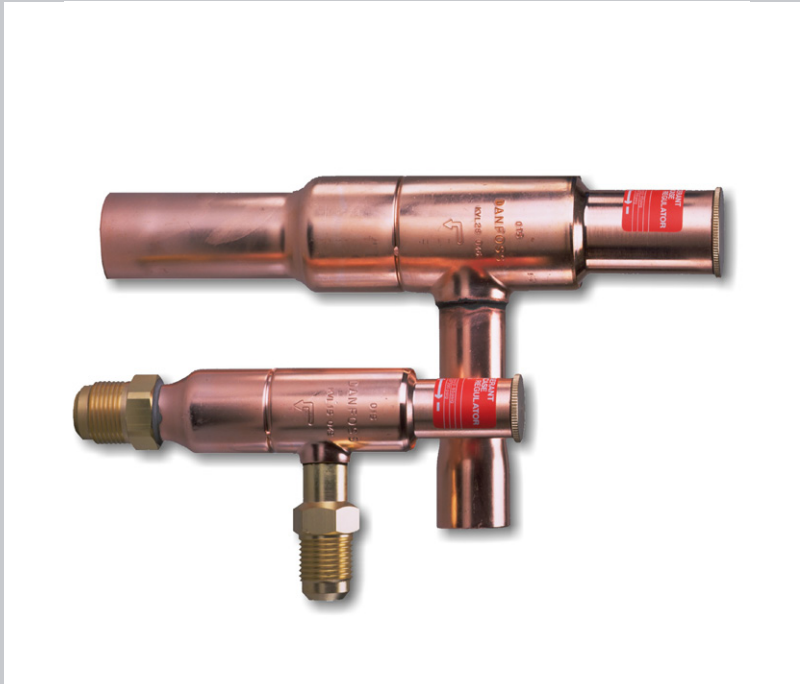


Folleto técnico

Regulador de presión en cárter Tipo KVL



El regulador de presión en cárter KVL se instala en la línea de aspiración, antes del compresor. El regulador KVL protege el motor del compresor frente a las sobrecargas durante el arranque tras paradas prolongadas o períodos de desescarhe (es decir, con una presión alta en el evaporador).

Características

- Regulación de presión precisa y ajustable
- Capacidad y rangos de trabajo amplios
- Diseño con amortiguación de pulsaciones
- Fuelle de acero inoxidable
- Diseño compacto en ángulo que facilita su instalación en cualquier posición
- Diseño soldado "hermético"
- Disponible con una amplia variedad de conexiones roscadas y para soldar ODF
- Para refrigerantes HFC no inflamables y HCFC

Homologaciones

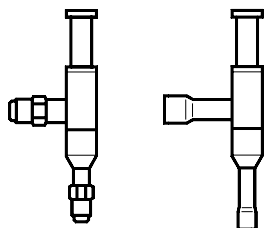
Homologación UL (marca "UL Listing"), expediente SA7200.

Homologación GOST AN30.

Datos técnicos

Refrigerantes	HFC no inflamables y HCFC
Rango de regulación	0,2 – 6 bar
	Ajuste de fábrica = 2 bar
Presión de trabajo máxima	PS/MWP = 18 bar
Presión de prueba máxima	Pe = 19,8 bar
Rango de temperatura del medio	-60 – 130 °C
Banda P máxima	KVL 12 – 22: 2 bar
	KVL 28 – 35: 1,5 bar
Valor k_v ¹⁾ con banda P máxima	KVL 12 – 22: 3,2 m ³ /h
	KVL 28 – 35: 8,0 m ³ /h

¹⁾ El valor k_v es el caudal de agua en [m³/h] que se produce con una caída de presión a través de la válvula de 1 bar y una densidad $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$.

Pedidos


Tipo	Capacidad nominal ¹⁾ [kW]				Conexión roscar ²⁾		Código	Soldar ODF		Código
	R-22	R-134a	R-404A/R-507	R-407C	[in]	[mm]		[in]	[mm]	
KVL 12	7,1	5,3	6,3	6,4	1/2	12	034L0041	1/2	—	034L0043
	7,1	5,3	6,3	6,4	—	—	—	—	12	034L0048
KVL 15	7,1	5,3	6,3	6,5	5/8	16	034L0042	5/8	16	034L0049
KVL 22	7,1	5,3	6,3	6,5	—	—	—	7/8	22	034L0045
KVL 28	17,8	13,2	15,9	16,4	—	—	—	1 1/8	—	034L0046
	17,8	13,2	15,9	16,4	—	—	—	—	28	034L0051
KVL 35	17,8	13,2	15,9	16,4	—	—	—	1 3/8	35	034L0052

¹⁾ La capacidad nominal es la capacidad del regulador con una temperatura de aspiración $t_s = -10 \text{ °C}$, una temperatura de condensación $t_c = 25 \text{ °C}$ y una caída de presión en el regulador $\Delta p = 0,2 \text{ bar}$.

²⁾ Los reguladores KVL se suministran sin tuercas roscadas. Pueden adquirirse por separado tuercas roscadas de los siguientes tamaños: 1/2 in (12 mm), **código 011L1103**; 5/8 in (16 mm), **código 011L1167**.

Las dimensiones de la conexión seleccionada no deben ser demasiado pequeñas, ya que las velocidades de flujo de gas superiores a 40 m/s a la entrada del regulador pueden generar ruido.

Capacidad

Capacidad máxima del regulador Q_e ¹⁾

Tipo	Caída de presión en el regulador, Δp [bar]	Presión de aspiración máxima PS [bar]	Capacidad Q_e en [kW] según la temperatura de aspiración t_s [°C] después del regulador										
			-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
R-22													
KVL 12 KVL 15 KVL 22	0,1	1	1,9	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	3,0	3,3	3,1	2,1	0,2	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	3,0	3,3	3,7	4,1	4,0	2,2	—	—	—	—	—
	0,1	4	3,0	3,3	3,7	4,1	4,6	5,0	3,9	0,1	—	—	—
	0,1	5	3,0	3,3	3,7	4,1	4,6	5,0	5,5	5,2	1,0	—	—
	0,1	6	3,0	3,3	3,7	4,1	4,6	5,0	5,5	6,0	6,2	1,3	—
	0,2	1	2,6	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	4,2	4,7	4,4	3,0	0,2	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	4,2	4,7	5,3	5,9	5,6	3,1	—	—	—	—	—
	0,2	4	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,1	5,5	0,1	—	—	—
	0,2	5	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,1	7,8	7,3	—	—	—
	0,2	6	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,1	7,8	8,5	8,7	1,9	—
	0,3	1	3,2	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	5,2	5,8	5,4	3,7	0,3	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	5,2	5,8	6,5	7,2	6,9	3,8	—	—	—	—	—
	0,3	4	5,2	5,8	6,5	7,2	8,0	8,8	6,7	0,2	—	—	—
	0,3	5	5,2	5,8	6,5	7,2	8,0	8,8	9,6	9,0	1,7	—	—
	0,3	6	5,2	5,8	6,5	7,2	8,0	8,8	9,6	10,5	10,7	2,3	—
KVL 28 KVL 35	0,1	1	4,1	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	7,4	7,9	7,0	4,6	0,4	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	7,4	8,3	9,3	10,3	8,9	4,7	—	—	—	—	—
	0,1	4	7,4	8,3	9,3	10,3	11,4	12,3	8,5	0,2	—	—	—
	0,1	5	7,4	8,3	9,3	10,3	11,4	12,6	13,8	11,6	2,2	—	—
	0,1	6	7,4	8,3	9,3	10,3	11,4	12,6	13,8	15,1	13,9	2,8	—
	0,2	1	5,8	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	10,6	11,2	9,8	6,5	0,5	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	10,6	11,8	13,2	14,7	12,5	6,6	—	—	—	—	—
	0,2	4	10,6	11,8	13,2	14,7	16,2	17,5	12,0	0,3	—	—	—
	0,2	5	10,6	11,8	13,2	14,7	16,2	17,8	19,6	16,4	3,1	—	—
	0,2	6	10,6	11,8	13,2	14,7	16,2	17,8	19,6	21,4	19,6	4,0	—
	0,3	1	7,0	4,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	13,0	13,8	12,1	8,0	0,6	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	13,0	14,6	16,3	18,0	15,4	8,1	—	—	—	—	—
	0,3	4	13,0	14,6	16,3	18,0	19,9	21,5	14,7	0,3	—	—	—
	0,3	5	13,0	14,6	16,3	18,0	19,9	21,9	24,1	20,0	3,7	—	—
	0,3	6	13,0	14,6	16,3	18,0	19,9	21,9	24,1	26,3	24,1	4,9	—

¹⁾ Los valores de las tablas de capacidad hacen referencia a la capacidad del evaporador y se basan en una temperatura del líquido $t_l = 25$ °C.

Factores de corrección de la temperatura del líquido, t_l

t_l [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R-22	0,90	0,93	0,96	1,0	1,05	1,10	1,13	1,18	1,24

Capacidad de la planta \times factor de corrección = valores de la tabla

Capacidad
(continuación)

Capacidad máxima del regulador Q_e ¹⁾

Tipo	Caída de presión en el regulador, Δp [bar]	Presión de aspiración máxima PS [bar]	Capacidad Q_e en [kW] según la temperatura de aspiración t_s [°C] después del regulador										
			-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20
R-134a													
KVL 12 KVL 15 KVL 22	0,1	1	—	—	1,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	—	—	2,9	3,3	3,1	2,2	0,3	—	—	—	—
	0,1	3	—	—	2,9	3,3	3,7	4,1	4,1	2,4	—	—	—
	0,1	4	—	—	2,9	3,3	3,7	4,1	4,6	5,1	4,2	0,7	—
	0,1	5	—	—	2,9	3,3	3,7	4,1	4,6	5,1	5,6	5,6	1,8
	0,1	6	—	—	2,9	3,3	3,7	4,2	4,6	5,1	5,6	6,2	6,7
	0,2	1	—	—	2,6	1,6	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	—	—	4,2	4,7	4,4	3,1	0,4	—	—	—	—
	0,2	3	—	—	4,2	4,7	5,3	5,9	5,8	3,4	—	—	—
	0,2	4	—	—	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,2	5,9	0,9	—
	0,2	5	—	—	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,2	7,9	8,0	2,6
	0,2	6	—	—	4,2	4,7	5,3	5,9	6,5	7,2	7,9	9,5	8,7
	0,3	1	—	—	3,2	2,0	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	—	—	5,2	5,8	5,5	3,8	0,5	—	—	—	—
	0,3	3	—	—	5,2	5,8	6,5	7,2	7,1	4,2	—	—	—
	0,3	4	—	—	5,2	5,8	6,5	7,2	8,0	8,9	7,3	1,1	—
	0,3	5	—	—	5,2	5,8	6,5	7,2	8,0	8,9	9,8	9,8	3,2
	0,3	6	—	—	5,8	6,5	7,2	8,0	8,9	9,8	10,7	10,7	11,7
KVL 28 KVL 35	0,1	1	—	—	4,0	2,5	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	—	—	7,3	7,8	6,9	4,8	0,6	—	—	—	—
	0,1	3	—	—	7,3	8,2	9,3	10,3	9,1	5,2	—	—	—
	0,1	4	—	—	7,3	8,2	9,3	10,3	11,5	12,7	9,2	1,4	—
	0,1	5	—	—	7,3	8,2	9,3	10,3	11,5	12,7	14,0	12,6	3,9
	0,1	6	—	—	7,3	8,2	9,3	10,3	11,5	12,7	14,0	15,4	15,3
	0,2	1	—	—	5,6	3,5	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	—	—	10,5	11,1	9,8	6,7	0,9	—	—	—	—
	0,2	3	—	—	10,5	11,8	13,2	14,7	12,9	7,3	—	—	—
	0,2	4	—	—	10,5	11,8	13,2	14,7	16,3	18,1	13,1	2,0	—
	0,2	5	—	—	10,5	11,8	13,2	14,7	16,3	18,1	19,9	17,8	5,6
	0,2	6	—	—	10,5	11,8	13,2	14,7	16,3	18,1	19,9	21,9	21,7
	0,3	1	—	—	6,9	4,3	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	—	—	12,9	13,7	12,1	8,2	1,1	—	—	—	—
	0,3	3	—	—	12,9	14,5	16,2	18,1	15,8	9,0	—	—	—
	0,3	4	—	—	12,9	14,5	16,2	18,1	20,1	22,2	—	—	—
	0,3	5	—	—	12,9	14,5	16,2	18,1	20,1	22,2	24,5	21,9	6,8
	0,3	6	—	—	12,9	14,5	16,2	18,1	20,1	22,2	24,5	26,9	26,6

¹⁾ Los valores de las tablas de capacidad hacen referencia a la capacidad del evaporador y se basan en una temperatura del líquido $t_l = 25$ °C.

Factores de corrección de la temperatura del líquido, t_l

t_l [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R-134a	0,88	0,92	0,96	1,0	1,05	1,10	1,16	1,23	1,31

Capacidad de la planta \times factor de corrección = valores de la tabla

Capacidad
(continuación)

Capacidad máxima del regulador Q_e ¹⁾

Tipo	Caída de presión en el regulador, Δp [bar]	Presión de aspiración máxima PS [bar]	Capacidad Q_e en [kW] según la temperatura de aspiración t_s [°C] después del regulador										
			-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
R-404A/R-507													
KVL 12 KVL 15 KVL 22	0,1	1	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	2,5	2,4	1,7	0,3	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	2,5	2,9	3,2	3,2	1,9	—	—	—	—	—	—
	0,1	4	2,5	2,9	3,2	3,6	4,0	3,4	0,5	—	—	—	—
	0,1	5	2,5	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	4,5	1,5	—	—	—
	0,1	6	2,5	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	4,9	5,5	2,1	—	—
	0,2	1	1,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	3,6	3,4	2,5	0,4	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	3,6	4,0	4,6	4,5	2,7	—	—	—	—	—	—
	0,2	4	3,6	4,0	4,6	5,1	5,7	4,8	0,8	—	—	—	—
	0,2	5	3,6	4,0	4,6	5,1	5,7	6,3	6,4	2,2	—	—	—
	0,2	6	3,6	4,0	4,6	5,1	5,7	6,3	7,0	7,8	2,9	—	—
	0,3	1	1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	4,4	4,2	3,0	0,4	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	4,4	5,0	5,6	5,6	3,3	—	—	—	—	—	—
	0,3	4	4,4	5,0	5,6	6,3	7,0	5,9	1,0	—	—	—	—
	0,3	5	4,4	5,0	5,6	6,3	7,0	7,8	7,8	2,6	—	—	—
	0,3	6	4,4	5,0	5,6	6,3	7,0	7,8	8,6	9,6	3,5	—	—
KVL 28 KVL 35	0,1	1	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	5,9	5,4	3,7	0,5	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	6,2	7,1	8,0	7,2	4,2	—	—	—	—	—	—
	0,1	4	6,2	7,1	8,0	9,1	10,0	7,4	1,2	—	—	—	—
	0,1	5	6,2	7,1	8,0	9,1	10,0	11,2	10,1	3,3	—	—	—
	0,1	6	6,2	7,1	8,0	9,1	10,0	11,2	12,4	12,4	4,4	—	—
	0,2	1	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	8,4	7,6	5,4	0,9	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	8,9	10,1	11,4	10,3	5,9	—	—	—	—	—	—
	0,2	4	8,9	10,1	11,4	12,9	14,3	10,6	1,7	—	—	—	—
	0,2	5	8,9	10,1	11,4	12,9	14,3	15,9	14,4	4,6	—	—	—
	0,2	6	8,9	10,1	11,4	12,9	14,3	15,9	17,5	17,6	6,3	—	—
	0,3	1	3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	10,4	9,3	6,5	1,1	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	10,9	12,5	14,0	12,5	7,2	—	—	—	—	—	—
	0,3	4	10,9	12,5	14,0	15,8	17,6	13,0	2,1	—	—	—	—
	0,3	5	10,9	12,5	14,0	15,8	17,6	19,6	17,7	5,6	—	—	—
	0,3	6	10,9	12,5	14,0	15,8	17,6	19,6	21,6	21,7	7,7	—	—

¹⁾ Los valores de las tablas de capacidad hacen referencia a la capacidad del evaporador y se basan en una temperatura del líquido $t_l = 25$ °C.

Factores de corrección de la temperatura del líquido, t_l

t_l [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R-404A/R-507	0,84	0,89	0,94	1,0	1,07	1,16	1,26	1,40	1,57

Capacidad de la planta \times factor de corrección = valores de la tabla

Capacidad
(continuación)

Capacidad máxima del regulador Q_e ¹⁾

Tipo	Caída de presión en el regulador, Δp [bar]	Presión de aspiración máxima PS [bar]	Capacidad Q_e en [kW] según la temperatura de aspiración t_s [°C] después del regulador										
			-35	-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
R-407C													
KVL 12 KVL 15 KVL 22	0,1	1	1,6	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	2,5	2,8	2,7	1,9	0,2	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	2,0	—	—	—	—	—
	0,1	4	2,5	2,8	3,2	3,6	4,1	4,6	3,6	0,1	—	—	—
	0,1	5	2,5	2,8	3,2	3,6	4,1	4,6	5,1	4,9	1,0	—	—
	0,1	6	2,5	2,8	3,2	3,6	4,1	4,6	5,1	5,6	6,0	1,3	—
	0,2	1	2,2	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	3,5	4,0	3,8	2,7	0,2	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	3,5	4,0	4,6	5,3	5,0	2,9	—	—	—	—	—
	0,2	4	3,5	4,0	4,6	5,3	5,9	6,5	5,1	0,1	—	—	—
	0,2	5	3,5	4,0	4,6	5,3	5,9	6,5	7,3	6,9	—	—	—
	0,2	6	3,5	4,0	4,6	5,3	5,9	6,5	7,3	8,0	8,4	1,8	—
	0,3	1	2,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	4,4	5,0	4,7	3,3	0,3	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	4,4	5,0	5,7	6,4	6,2	3,5	—	—	—	—	—
	0,3	4	4,4	5,0	5,7	6,4	7,2	8,1	6,2	0,2	—	—	—
	0,3	5	4,4	5,0	5,7	6,4	7,2	8,1	8,9	8,5	1,6	—	—
	0,3	6	4,4	5,0	5,7	6,4	7,2	8,1	8,9	9,9	10,3	2,2	—
KVL 28 KVL 35	0,1	1	3,4	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,1	2	6,2	6,8	6,1	4,1	0,4	—	—	—	—	—	—
	0,1	3	6,2	7,1	8,1	9,2	8,0	4,3	—	—	—	—	—
	0,1	4	6,2	7,1	8,1	9,2	10,3	11,3	7,9	0,2	—	—	—
	0,1	5	6,2	7,1	8,1	9,2	10,3	11,6	12,8	10,9	2,1	—	—
	0,1	6	6,2	7,1	8,1	9,2	10,3	11,6	12,8	14,2	13,3	2,7	—
	0,2	1	4,9	3,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,2	2	8,9	9,6	8,5	5,8	0,2	—	—	—	—	—	—
	0,2	3	8,9	10,1	11,5	13,1	11,3	6,1	—	—	—	—	—
	0,2	4	8,9	10,1	11,5	13,1	14,6	16,1	11,2	0,3	—	—	—
	0,2	5	8,9	10,1	11,5	13,1	14,6	16,4	18,2	15,4	3,0	—	—
	0,2	6	8,9	10,1	11,5	13,1	14,6	16,4	18,2	20,1	18,8	3,9	—
	0,3	1	5,9	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0,3	2	10,9	11,9	10,5	7,1	0,5	—	—	—	—	—	—
	0,3	3	10,9	12,6	14,2	16,0	13,9	7,5	—	—	—	—	—
	0,3	4	10,9	12,6	14,2	16,0	17,9	19,8	13,7	0,3	—	—	—
	0,3	5	10,9	12,6	14,2	16,0	17,9	20,1	22,4	18,8	3,6	—	—
	0,3	6	10,9	12,6	14,2	16,0	17,9	20,1	22,4	24,7	23,1	4,8	—

¹⁾ Los valores de las tablas de capacidad hacen referencia a la capacidad del evaporador y se basan en una temperatura del líquido $t_l = 25$ °C.

Factores de corrección de la temperatura del líquido, t_l

t_l [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R-407C	0,88	0,91	0,95	1,0	1,05	1,11	1,18	1,26	1,35

Capacidad de la planta \times factor de corrección = valores de la tabla

Dimensionamiento

Para obtener unos resultados óptimos, es importante seleccionar el regulador KVL en función de las condiciones del sistema y la aplicación.

A la hora de dimensionar un regulador KVL deben tenerse en cuenta los siguientes datos:

- Refrigerante: HFC no inflamables y HCFC.
- Capacidad del evaporador: Q_e , en [kW].
- Temperatura del líquido antes de la válvula de expansión: t_l , en [°C].
- Temperatura de aspiración antes del compresor: t_s , en [°C].
- Presión de aspiración máxima después del regulador: PS, en [bar].
- Tipo de conexión: roscar o soldar.
- Tamaño de la conexión en [in] o [mm].

Selección de válvulas

Ejemplo: Para seleccionar la válvula apropiada, puede ser necesario convertir la capacidad real del evaporador aplicando un factor de corrección. Esto deberá hacerse cuando las condiciones del sistema difieran de las especificadas en las tablas.

La caída de presión aceptable a través de la válvula también influirá en la elección.

En el siguiente ejemplo se muestra cómo realizar la selección:

- Refrigerante: R-404A
- Capacidad de evaporación: 4,0 kW
- Temperatura del líquido antes de la válvula de expansión: 35 °C
- Temperatura de aspiración antes del compresor: -25 °C
- Presión de aspiración máxima después del regulador: 3,8 bar, ~ -7 °C
- Tipo de conexión: soldar
- Tamaño de la conexión: $\frac{5}{8}$ in

Paso 1

Determine el factor de corrección de la temperatura del líquido (t_l) antes de la válvula de expansión.

En la tabla de factores de corrección inferior puede observarse que a una temperatura del líquido de 35 °C (con refrigerante R-404A) le corresponde un factor de corrección igual a 1,16.

Factores de corrección de la temperatura del líquido, t_l

t_l [°C]	10	15	20	25	30	35	40	45	50
R-134a	0,88	0,92	0,96	1,0	1,05	1,10	1,16	1,23	1,31
R-22	0,90	0,93	0,96	1,0	1,05	1,10	1,13	1,18	1,24
R-404A/R-507	0,84	0,89	0,94	1,0	1,07	1,16	1,26	1,40	1,57
R-407C	0,88	0,91	0,95	1,0	1,05	1,11	1,18	1,26	1,35

Paso 2

La capacidad corregida del evaporador es $Q_e = 4,0 \times 1,16 = 4,64$ kW.

Paso 3

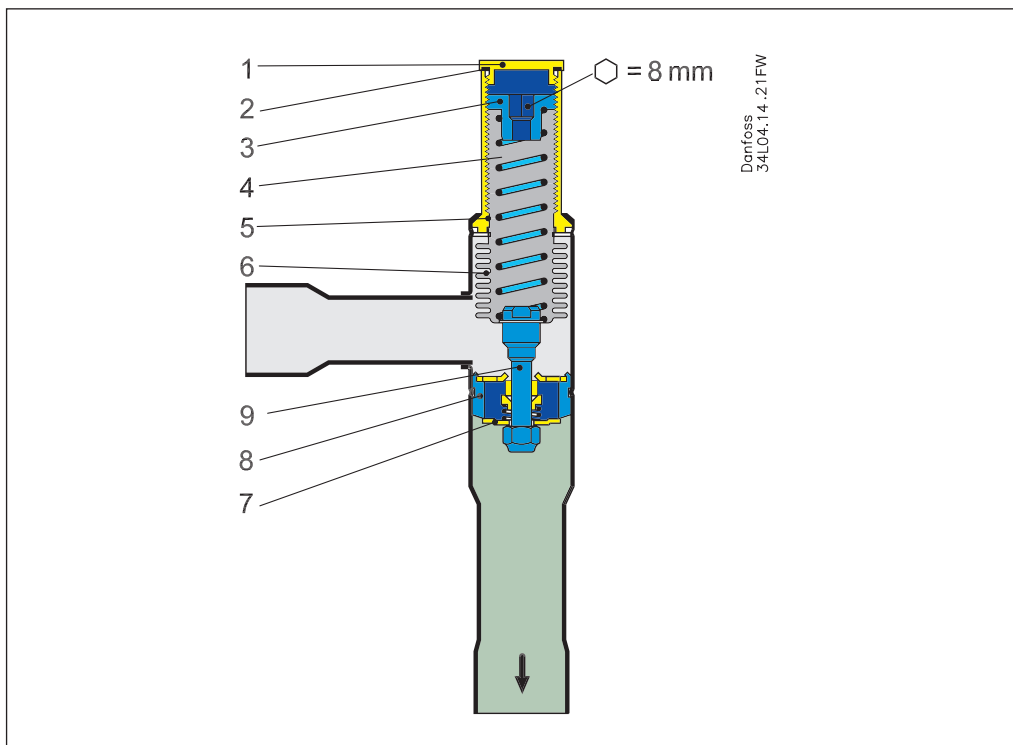
A continuación, seleccione la tabla de capacidades correspondiente al refrigerante R-404A y elija la columna con una temperatura de aspiración de -25 °C. Partiendo de la capacidad corregida, seleccione una válvula que proporcione una capacidad equivalente o superior a la necesaria.

Los reguladores KVL 12, KVL 15 y KVL 22 ofrecen capacidades de 4,6 y 5,6 kW con caídas de presión a través de la válvula de 0,2 y 0,3 bar, respectivamente. Teniendo en cuenta que se requiere un tamaño de conexión de $\frac{5}{8}$ in, el regulador KVL 15 es la opción idónea en este caso.

Paso 5

Regulador KVL 15 con conexión para soldar de $\frac{5}{8}$ in: **código 034L0049** (consulte la tabla del apartado Pedidos).

- 1. Tapa de protección
- 2. Junta
- 3. Tornillo de ajuste
- 4. Muelle principal
- 5. Cuerpo de la válvula
- 6. Fuelle de compensación
- 7. Disco de la válvula
- 8. Asiento de la válvula
- 9. Dispositivo amortiguador



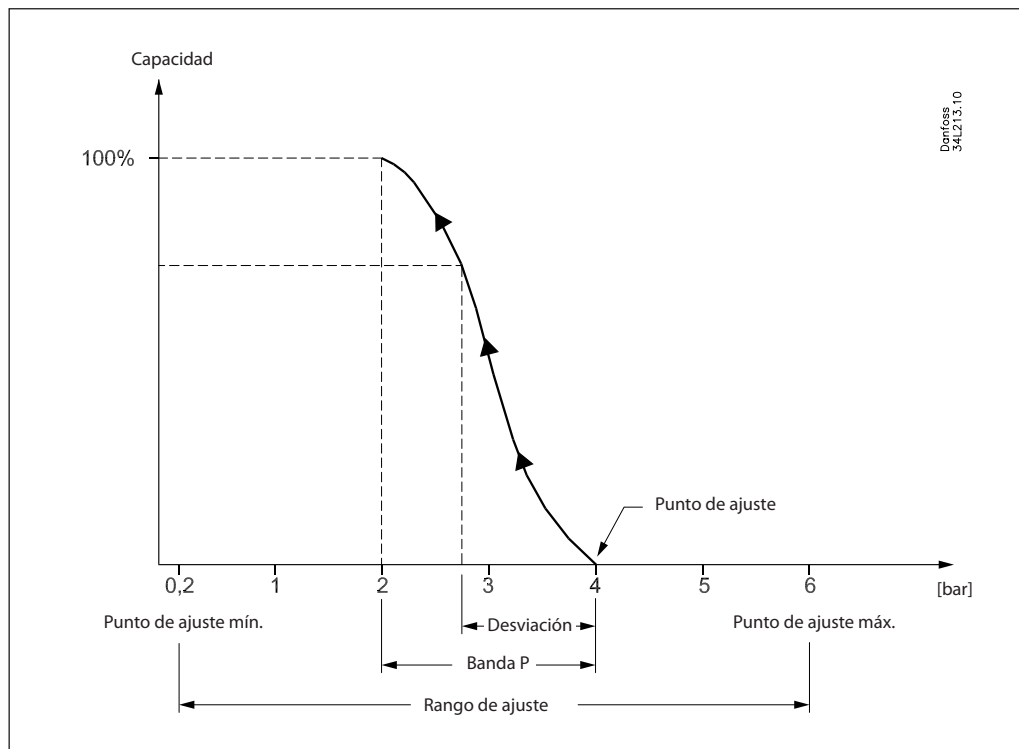
El regulador de presión en cárter KVL se abre al disminuir la presión en el lado de salida (es decir, cuando la presión de aspiración antes del compresor cae por debajo del valor de ajuste).

El regulador KVL únicamente actúa en función de la presión de salida. La variación de la presión en el lado de entrada del regulador KVL no afecta a su grado de apertura, ya que incorpora un fuelle de compensación (6). La superficie efectiva del fuelle es equivalente a la del asiento de la válvula.

El regulador también incorpora un dispositivo amortiguador (9) que ofrece protección contra las pulsaciones, un fenómeno que suele producirse con frecuencia en las plantas de refrigeración. Dicho dispositivo contribuye a prolongar la vida útil del regulador sin afectar a su precisión.

Banda P y desviación

Ejemplo con un ajuste de 4 bar



Banda proporcional

La banda proporcional (o banda P) se define como la diferencia entre la presión a la que el disco de la válvula comienza a abrirse (punto de ajuste) y la presión a la que la válvula se abre por completo.

Ejemplo:

Si la válvula se ajusta para que se abra a 4 bar y el valor de la banda P es igual a 2 bar, la capacidad máxima de la válvula se alcanzará cuando la presión de salida sea de 2 bar.

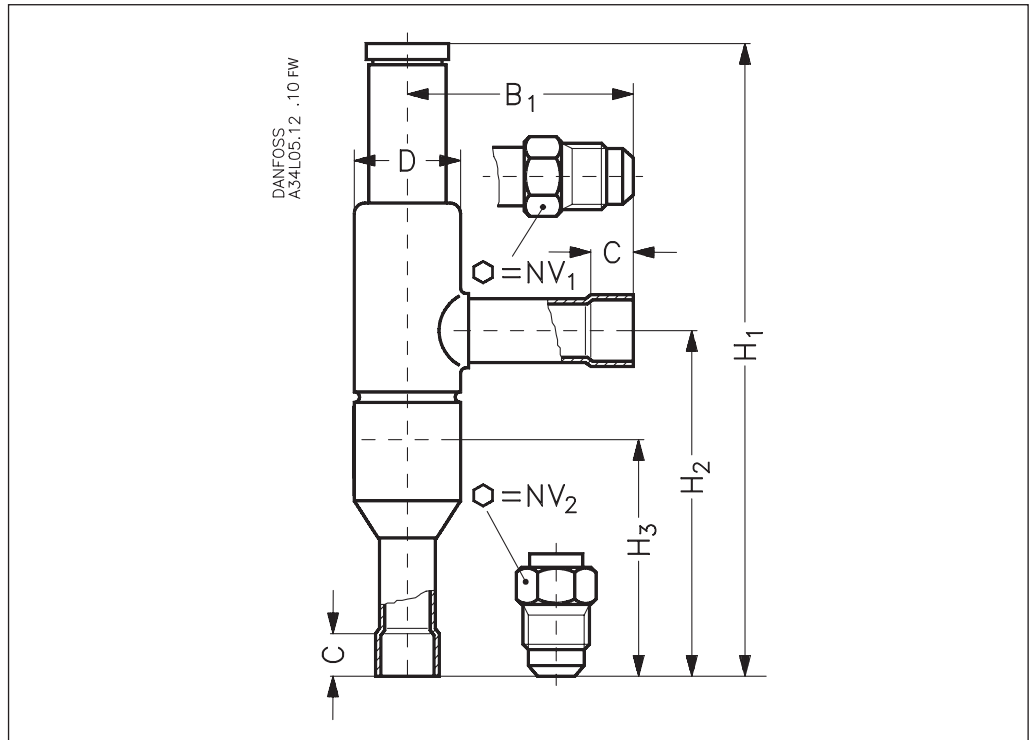
Desviación:

La desviación se define como la diferencia entre la presión a la que el disco de la válvula comienza a abrirse (punto de ajuste) y la presión a la que la válvula alcanza el grado de apertura necesario para dar respuesta a la carga existente.

La desviación siempre queda dentro de la banda P.

Dado que la apertura completa del regulador KVL facilita que las plantas de refrigeración alcancen sus condiciones de funcionamiento óptimas, la desviación es un parámetro que no suele utilizarse para estos componentes.

Dimensiones [mm]
y pesos [kg]



Tipo	Conexión				H ₁	H ₂	B ₁	C soldar	øD	Peso neto
	Roscar		Soldar ODF							
	[in]	[mm]	[in]	[mm]						
KVL 12	1/2	12	1/2	12	179	99	64	10	30	0,4
KVL 15	5/8	16	5/8	16	179	99	64	12	30	0,4
KVL 22	—	—	7/8	22	179	99	64	17	30	0,4
KVL 28	—	—	1 1/8	28	259	151	105	20	43	1,0
KVL 35	—	—	1 3/8	35	259	151	105	25	43	1,0

Danfoss no acepta ninguna responsabilidad por posibles errores que pudieran aparecer en sus catálogos, folletos o cualquier otro material impreso, reservándose el derecho de alterar sus productos sin previo aviso, incluyéndose los que estén bajo pedido, si estas modificaciones no afectan las características convenidas con el cliente. Todas las marcas comerciales de este material son propiedad de las respectivas compañías. Danfoss y el logotipo Danfoss son marcas comerciales de Danfoss A/S. Reservados todos los derechos.