

## Enfriadora de agua

Condensada por aire

Instalación exterior

Potencias de 692 a 965 kW



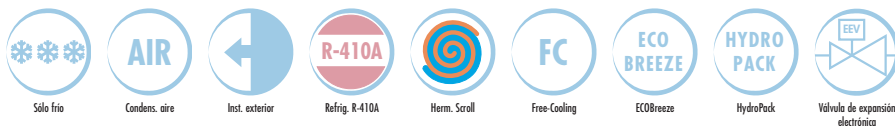
## SPINCHILLER

La serie **SPINchiller** es un nuevo concepto de enfriadora que permite:

- ▶ **EFICACIA** creciente tras la reducción de la carga térmica que garantiza siempre, que sea necesario, la máxima carga solicitada. **SPINchiller** garantiza siempre el máximo confort con un rendimiento muy elevado; en consecuencia, permite un considerable ahorro del consumo de energía eléctrica;
- ▶ enfoque tipo modular: en base a la potencia requerida es posible acoplar diversas unidades básicas en una estructura única, lo cual permite una elevada estandarización productiva y por tanto la máxima **FIABILIDAD** de funcionamiento;
- ▶ la simplificación de la combinación unidad-sistema, ya que estas unidades se **AUTO-ADAPTAN** a las características del sistema mismo evitando de esta forma delicadas y laboriosas operaciones de calibración. El fácil conexionado con el sistema, junto con un sencillo sistema de control y un fácil mantenimiento, reducen de forma drástica las operaciones por cuenta de personal especializado y -en consecuencia- los costes de instalación;
- ▶ la extensión de los límites de funcionamiento para permitir el funcionamiento de la unidad en los momentos transitorios de arranque o carga crítica;
- ▶ la personalización de la unidad, también para las exigencias más singulares, tanto en el campo de la climatización doméstica como tecnológica, gracias a los diversos opcionales disponibles; en particular, los accesorios **ECOBreeze** e **HydroPack** exaltan las dotes de flexibilidad y eficacia energética. Éste último, por ejemplo, enmarcado en el interior de la lógica de la modularidad, está provisto de dos bombas conectadas en paralelo para seguir mejor las variaciones de carga del sistema y modular el caudal de agua en las fases críticas de arranque (o re-arranque) del sistema, evitando todo tipo de intervención de asistencia técnica exterior.

La innovación y el elevado contenido tecnológico de SPINchiller, vuelve la calidad de esta serie sumamente superior a la que actualmente se encuentra en el mercado.

### funciones y características



### configuraciones posibles

WSAT-XSC	(1) D	(2) B	(3) -	200H	(4) ST	(5) T	(6) C
----------	-------	-------	-------	------	--------	-------	-------

#### (1) RECUPERACIÓN ENERGÉTICA:

- ▶ - No precisado
- ▶ **D** Recuperación parcial  
Se realiza utilizando intercambiadores de calor de placas soldadas con latón, apropiados para recuperar el calor de descalentamiento hasta un máximo del 20% del calor total de la unidad.
- ▶ **R** Recuperación total  
Se realiza utilizando intercambiadores de calor de placas soldadas con latón, apropiados para recuperar el 100% del calor de condensación para la producción de agua caliente.

#### (2) BAJA TEMPERATURA:

- ▶ **B** Bajas temperaturas agua  
Esta versión permite el funcionamiento de las unidades en el campo de temperaturas de mezcla de agua y glicol incluidas entre +4°C y -7°C.  
Están disponibles dos versiones:
  - Unidad sólo para bajas temperaturas
  - Unidad con doble set-point de funcionamiento
 La disponibilidad de la reducción de la potencia frigorífica depende de la temperatura de utilización. Comprobar con ns. Departamento Comercial.

#### (3) AHORRO ENERGÉTICO:

- ▶ **FCD** Free-Cooling directo  
Versión que permite recuperar gratuitamente el frío del ambiente cuando la temperatura del aire exterior es inferior a la temperatura del agua de retorno del sistema.  
Para evitar problemas en la unidad, la instalación hidráulica debe estar protegida con una mezcla de agua y glicol adecuada a la mínima temperatura del agua que se puede alcanzar en el lugar de instalación.

#### (4) CONFIGURACIÓN ACÚSTICA:

- ▶ **ST** Estándar
- ▶ **SC** Insonorización compresores  
Este equipamiento se obtiene introduciendo los compresores en un alojamiento insonorizado.
- ▶ **EN** Súper silenciada  
Este equipamiento se obtiene insonorizando aún más el alojamiento de los compresores y reduciendo la velocidad de rotación de los ventiladores con una sección condensadora sobredimensionada.

#### (5) EFICACIA ENERGÉTICA:

- ▶ **T** Clima templado (Estándar)

#### (6) APROBACIONES INTERCAMBIADORES DE CALOR:

- ▶ **CE** PED (Prueba Europea)
- ▶ **C** Clivet (Prueba de fábrica)

## accesorios

- Batería de condensación en ejecución cobre/aluminio con revestimiento acrílico
- Batería de condensación en ejecución cobre/cobre
- ▸ Antivibradores de muelle
- Rejillas de protección para baterías de condensación y compartimiento compresor
- llave de servicio en la descarga y aspiración de los compresores
- Manómetros de alta y baja presión
- HydroPack con n° 2 bombas
- Resistencias eléctricas antihielo lado utilización para grupo hidrónico
- ▸ Filtro de malla de acero lado agua
- Compensación del set-point con señal 4-20 mA
- Compensación del set-point con sonda aire exterior
- Compensación del set-point en función de la entalpia exterior
- Dispositivo para la reducción del consumo de los ventiladores de la sección exterior tipo ECOBreeze
- Monitor de fase
- Condensadores (factor de potencia > 0,9)
- Soft Start
- Kit convertidor serie CAN/MODBUS
- Kit convertidor serie CAN/LonWorks
- ▸ Data logger
- ▸ Funcionamiento Master-Slave
- Contactos libres de tensión para estado compresores
- ▸ Control remoto por microprocesador

### Leyenda símbolos:

- Accesorios suministrados separadamente.

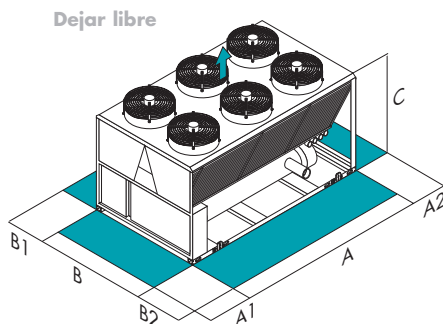
## datos técnicos

Tamaños			270J	300L	315L	330L	345L	360L
ST/SC	▸ Potencia frigorífica (1)	kW	692	748	797	860	910	965
ST/SC	Potencia absorbida total	kW	251	272	289	309	328	349
ST/SC	EER EUROVENT	-	2,75	2,74	2,76	2,78	2,78	2,76
ST/SC	ESEER	-	4,51	4,58	4,60	4,64	4,64	4,62
ST	Nivel de presión sonora (2)	dB(A)	81	81	81	82	82	82
SC	Nivel de presión sonora (2)	dB(A)	77	78	78	78	79	79
EN	▸ Potencia frigorífica (1)	kW	665	719	761	819	862	925
EN	Potencia absorbida total	kW	257	282	298	320	337	358
EN	EER EUROVENT	-	2,58	2,55	2,55	2,55	2,56	2,58
EN	ESEER	-	4,59	4,61	4,61	4,62	4,63	4,67
EN	Nivel de presión sonora (2)	dB(A)	71	72	72	73	73	73
<b>FREE-COOLING</b>								
SC	Potencia nominal de Free-Cooling (3)	kW	696	754	820	878	911	965
SC	Temp. aire con Free-Cooling al 100%	°C	-6,3	-5,3	-5,8	-6,3	-1,9	-2,2
Cantidad circuitos frigoríficos			4					
Cantidad y tipo compresores			10 SCROLL			12 SCROLL		
Alimentación eléctrica			V/Ph/Hz 400/3/50					

### Datos referidos a las siguientes condiciones:

- (1) Agua intercambiador de calor interior 12/7°C; temperatura ambiente 35°C  
 (2) Los niveles sonoros se refieren a unidades en plena carga bajo las condiciones nominales de prueba. El nivel de presión sonora se refiere a 1 metro de distancia desde la superficie exterior de la unidad funcionando en campo abierto.  
 (3) Agua intercambiador de calor interior 15/10°C; glicol 30%

## dimensiones y espacios funcionales



Tamaños		270J	300L	315L	330L	345L	360L
ST/SC	Longitud (A)	5708	6658	6658	6658	7608	7608
ST/SC	Profundidad (B)	2233	2233	2233	2233	2233	2233
ST/SC	Altura (C)	2280	2280	2280	2280	2280	2280
ST/SC	▸ (A1)	1690	1690	1690	1690	1690	1690
ST/SC	(A2)	700	700	700	700	700	700
ST/SC	(B1)	1100	1100	1100	1100	1100	1100
ST/SC	(B2)	1100	1100	1100	1100	1100	1100
ST	Peso en func.	5358	6023	6080	6114	6511	6567
SC	Peso en func.	5570	6266	6324	6357	6745	6800
EN	Peso en func.	5570	6266	6324	6357	6745	6800

Datos referidos a unidades estándar.

**¡ATENCIÓN!** Para un buen funcionamiento de la unidad es fundamental que se mantengan las distancias de protección indicadas por las áreas verdes.