

Evaporador de doble flujo



Gama industrial de expansión directa GTI / GT2I Gama industrial de agua glicolada GTI-W / GT2I-W

- Los 88 modelos de la gama GTI y GT2I satisfacen los requisitos de confort de trabajo en los laboratorios, salas de corte, antecámaras, etc.
- Excelente nivel de confort acústico en versión de 8P (GTI) y 12P (GT2I).
- Velocidad baja de aire que garantiza un confort y control detallado de la temperatura y la higrometría para las versiones 8P y 12P.
- Motoventiladores de 2 velocidades que garantizan un nivel sonoro y una ventilación adaptados (GT2I).



Bajo nivel sonoro
Fluidos naturales:
agua glicolada



GT2I / GT2I-W

GTI / GTI-W

12.5 123.5 kW



GTI (-W) / GT2I (-W) - Evaporador industrial de doble flujo

Segmentos de mercado



FSM Hard Discount - Supermercados - Hipermercados
FCS Almacenaje y conservación frigoríficos - Centros de distribución
 Procesos agroalimentarios - Cocinas colectivas

Descripción

Carrocería

- La carrocería de los GTI (-W) y GT2I (-W) es de acero galvanizado prelacado de blanco.
- Todos los modelos de la gama GTI (-W) y GT2I (-W) están equipados con bandejas intermedias para la recuperación de los condensados.
- En GT2I (-W) cada bandeja de desagüe, desmontable (en 1 ó 2 partes según los modelos), se vierte en una bandeja de recuperación situada en la zona de conexiones frigoríficas donde se evacuan los condensados mediante un tubo de desagüe ampliamente dimensionado (Ø 1 1/2" G).
- Los GTI (-W) y GT2I (-W) disponen de cárteres de extremidades.
- Los GTI (-W) y GT2I (-W) se entregan sobre una base de madera.
- Los GT2I (-W) se entregan en posición de montaje y están previstos para que se coloquen pegados al techo.

Ventilación

- Los evaporadores de la gama GTI (-W) están dotados con motoventiladores Ø 450 mm, 230-400 V/3/50 Hz: 4P = 1.500 rpm. - 6P = 1.000 rpm o 8P = 750 rpm.
- Los evaporadores de la gama GT2I (-W) están dotados con motoventiladores Ø 630 mm, 400 V/3/50 Hz, IP 55, clase F, con protector térmico incorporado, 2 velocidades según los modelos (acoplamiento de fábrica: Δ = alta velocidad): 6/8 P = 1000/750 rpm o 8/12 P = 750/500 rpm.
- Las rejillas están en conformidad con las normas de protección.

Batería

- La gama GT2I dispone de dos nuevas configuraciones de batería optimizadas para las aplicaciones de expansión directa y de agua glicolada.
- Las baterías de la gama GTI (-W) y GT2I (-W) estándar de alta eficiencia están constituidas por aletas de aluminio con un paso de 4,23 o 6,35 mm.

Certificaciones



Ventajas

Instalación

En la versión de agua glicolada se puede pedir un kit de conexión (opción EKG) que facilita la instalación.

Bandejas intermedias que permiten el montaje de la opción de desescarche eléctrico ELU o del kit EEK en GT2I (-W).

Flujo único para facilitar la instalación.

Limpieza / Mantenimiento

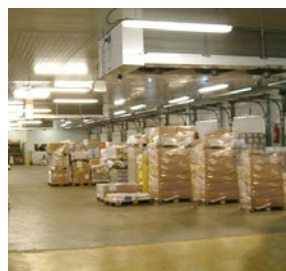
Los GT2I (-W) están dotados de puertas articuladas y un panel central desmontable que permiten un acceso fácil a las conexiones frigoríficas y eléctricas.

Para las intervenciones en el GT2I (-W), el acceso a las bandejas se realiza sin necesidad de desmontar la bandeja de recuperación.

Denominación

GTI⁽¹⁾-**W**⁽²⁾ **34**⁽³⁾**4**⁽⁴⁾ **4P**⁽⁵⁾
GT2I⁽¹⁾-**W**⁽²⁾ **36**⁽³⁾ **R**⁽⁴⁾ **6/8P**⁽⁵⁾

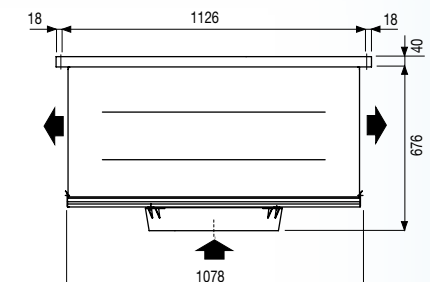
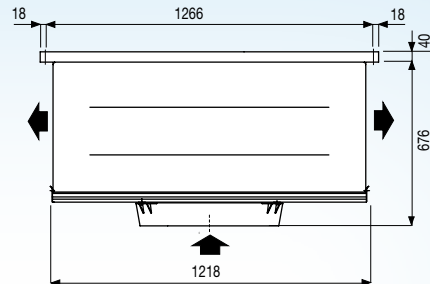
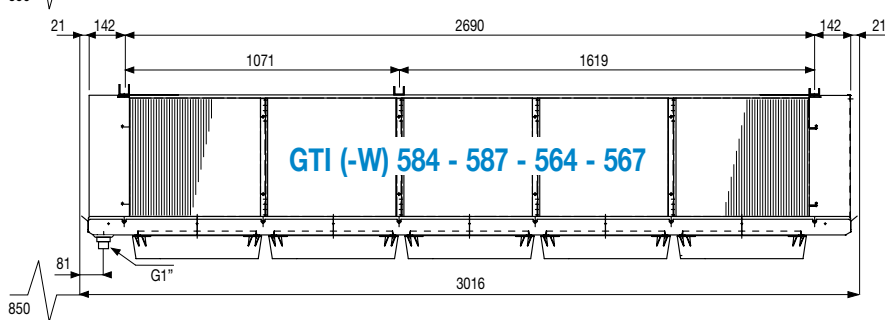
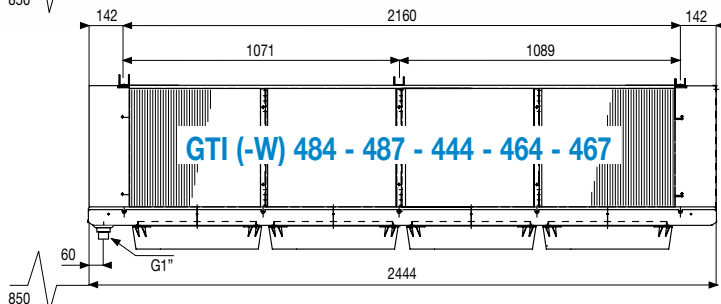
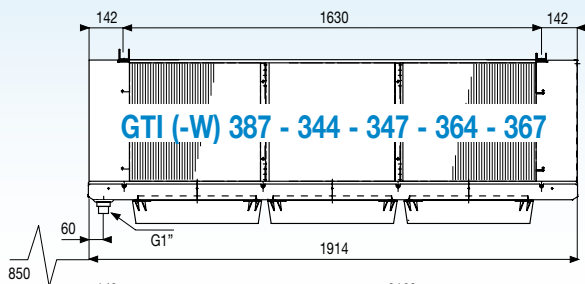
- (1) **GTI / GT2I**: evaporador expansión directa
 (2) **W**: evaporador agua glicolada
 (3) Modelo
 (4) Paso de aletas: **4** o **R** = 4,23 mm - **7** o **L** = 6,35 mm
 (5) **4P** = 1500 r/min. - **6P** = 1000 r/min. - **8P** = 750 r/min.
6P/8P = 1000/750 r/min. - **8P/12P** = 750/500 r/min.



Kit	Fábrica	Opciones
	M60	Motoventiladores 230-400V/3/50-60Hz (hélices adaptadas).
	MM5	Motoventiladores 230V/1/50Hz.
	MM6	Motoventiladores 230V/1/60Hz.
	CMU*	Cableado de los motores de fábrica. * CMU = CT5 , CT6 , CM5 o CM6
	CT5	Cableado de 1 velocidad 400V/3/50 Hz
	CT6	Cableado de 1 velocidad 400V/3/60Hz
	CM5	Cableado de 1 velocidad 230V/1/50Hz
	CM6	Cableado de 1 velocidad 230V/1/60Hz
	M60	Motoventiladores 400V/3/50-60Hz (hélices adaptadas).
	BAE	Protección de las aletas.
	BXT	Protección batería Blygold Polual XT.
	WCO	Agua glicolada, fluidos caloportadores (consúltenos).
EKG		Adición de agua de glicolada y fluidos caloportadores.
		Desescarche GTI / GTI-W
E1K	E1U	Desescarche eléctrico aligerado.
	HGB	Desescarche gases calientes (baterías únicamente).
		Desescarche GT2I / GT2I-W
E1K	E1U	Desescarche eléctrico aligerado.
	ELU	Desescarche eléctrico (batería + bandeja).
	HG1	Desescarche gases calientes (batería: gases calientes, bandeja: resistencias eléctricas).
EEK		Desescarche eléctrico bandeja.
ECK	ECU	Desescarche eléctrico adicional de la batería.
		Varios
	ECB	Embalaje con jaula de madera (GT2I / GT2I-W).
	EIS	Bandeja aislada.
		Otras opciones Consúltenos.

GTI (-W) / GT2I (-W) - Evaporador industrial de doble flujo

GTI / GTI-W

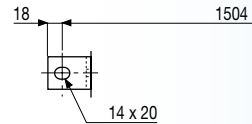
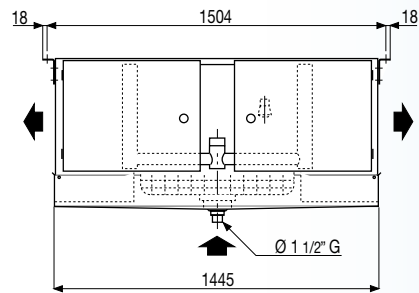
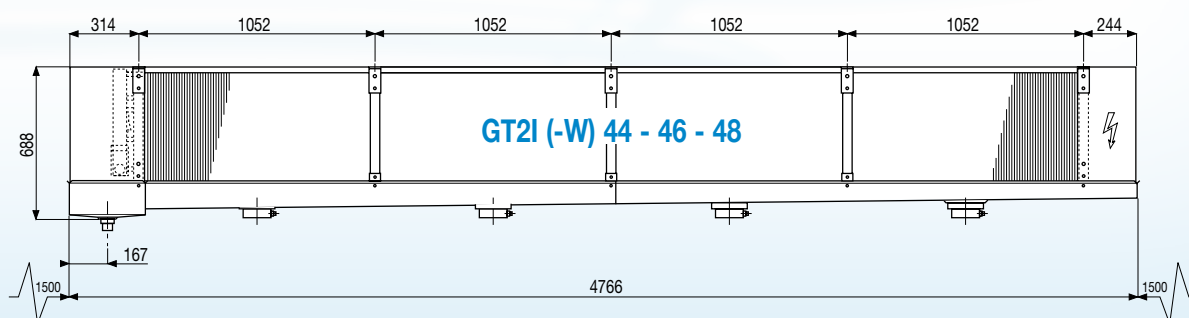
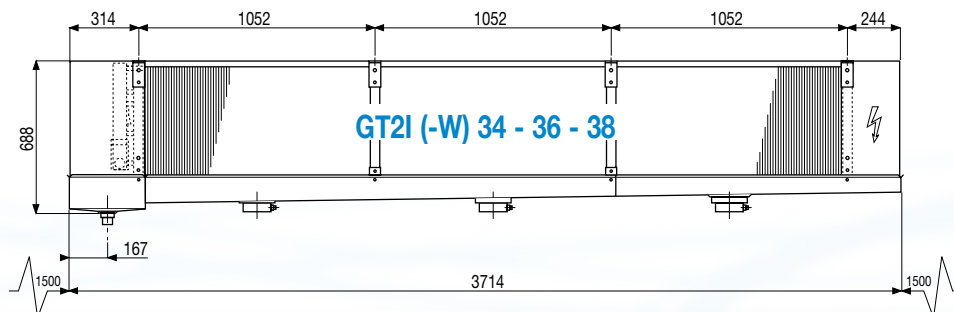
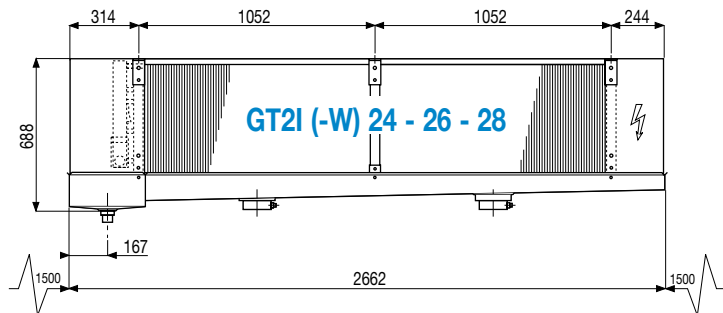


GTI (-W)
387
484 - 487
584 - 587

GTI (-W)
344 - 347
364 - 367
444 - 464 - 467
564 - 567

mm

GT2I / GT2I-W



GTI ... 4/6/8P - 1500/1000/750 r/min.

4,23 mm

Expansión directa		GTI ... 4/6/8P	344	364	444	464	484	564	584	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	4P	kW	33,7	42,5	45,2	57,7	66,3	73,2	
		6P	kW	27,8	34,5	37,6	46,1	51,8	55,8	60,2
		8P	kW	23,5	28,0	32,1	37,5	40,8	45,6	49,7
	DT1 = 8 K - SC2	4P	kW	20,4	25,6	27,9	34,8	36,1	42,0	47,3
		6P	kW	16,4	19,8	22,2	26,8	27,8	32,7	35,9
		8P	kW	13,3	15,5	17,9	20,8	21,4	25,7	27,6

Agua glicolada		GTI-W ... 4/6/8P	344	364	444	464	484	564	584	
Potencia W*	DT1 = 8 K	4P	kW	19,5	26,0	24,0	32,4	45,0	40,5	48,5
		6P	kW	16,5	21,6	20,7	28,9	33,5	33,9	39,6
		8P	kW	14,9	18,8	19,0	24,0	28,0	31,3	34,1

		GTI (-W) ... 4/6/8P	344	364	444	464	484	564	584	
Superficie		m ²	98,3	147,5	131,1	196,7	262,3	245,9	327,8	
Volumen interno		dm ³	19,1	28,6	25,5	38,2	50,9	47,7	63,6	
Ventilador **	Caudal de aire	4P	m ³ /h	13950	13350	18600	17800	17000	22250	21250
		6P	m ³ /h	9360	8960	12480	11950	11410	14930	14260
		8P	m ³ /h	6670	6390	8900	8500	8130	10650	10170
	Proyección de aire (2)	4P	m	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7
		6P	m	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5
		8P	m	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4
Ø 450 mm		Núm.	3	3	4	4	4	5	5	
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	4P	dB(A)	50	50	51	51	51	52	52
		6P	dB(A)	40	40	41	41	41	42	42
		8P	dB(A)	33	33	34	34	34	35	35
Desescarche eléctrico E1U	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	6000	6000	9240	9240	9240	12000	12000
			A Total	9	9	14	14	14	18	18
Peso neto		kg	181	215	228	264	307	326	379	
Conexiones R404A	Entrada	Ø (5)	7/8"	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	
	Salida	Ø (6)	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	2"5/8	

** Ø 450 mm - 230-400 V/3/50 Hz. 4P : 360 W máx - 1 A máx (4). 6P : 115 W máx - 0,5 A máx (4). 8P : 72 W máx - 0,42 A máx (4).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(5) Distribuidor: macho para soldar.

(6) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:

- 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
- 4 kits de conexión (consúltenos).
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero para atornillar
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero inoxidable para atornillar.

M60	MM5	MM6	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	HGB	EGK	EIS
0	0	0		0		0	0	0	0	0

GTI ... 4/6/8P - 1500/1000/750 r/min.

6,35 mm

Expansión directa		GTI ... 4/6/8P	347	367	387	467	487	567	587	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	4P	kW	28,3	37,7	46,7	53,0	62,8	65,2	73,6
		6P	kW	24,5	30,1	36,3	42,2	48,7	52,3	57,1
		8P	kW	21,1	26,1	29,3	34,9	39,3	45,3	48,8
	DT1 = 8 K - SC2	4P	kW	16,8	21,9	24,6	27,9	32,8	36,3	42,6
		6P	kW	13,6	17,3	19,1	22,4	25,7	28,7	32,7
		8P	kW	11,2	13,8	15,1	18,1	20,2	23,0	25,6

Agua glicolada		GTI-W ... 4/6/8P	347	367	387	467	487	567	587	
Potencia W*	DT1 = 8 K	4P	kW	17,4	23,6	30,3	35,4	38,3	36,9	45,1
		6P	kW	15,8	21,2	24,2	26,2	31,1	31,0	38,9
		8P	kW	13,0	17,1	20,5	21,9	26,2	27,3	31,8

		GTI (-W) ... 4/6/8P	347	367	387	467	487	567	587	
Superficie		m ²	67,6	101,5	135,3	135,3	180,4	169,1	225,5	
Volumen interno		dm ³	19,1	28,6	38,2	38,2	50,9	47,7	63,6	
Ventilador **	Caudal de aire	4P	m ³ /h	14160	13680	13260	18240	17680	22800	22100
		6P	m ³ /h	9500	9180	8900	12240	11860	15300	14830
		8P	m ³ /h	6770	6540	6340	8730	8460	10910	10570
	Proyección de aire (2)	4P	m	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7	2 x 7
		6P	m	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5
		8P	m	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4
Ø 450 mm		Núm.	3	3	3	4	4	5	5	
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	4P	dB(A)	50	50	50	51	51	52	52
		6P	dB(A)	40	40	40	41	41	42	42
		8P	dB(A)	33	33	33	34	34	35	35
Desescarche eléctrico E1U	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	6000	6000	6000	9240	9240	12000	12000
			A Total	9	9	9	14	14	18	18
Peso neto		kg	171	198	217	241	280	298	347	
Conexiones R404A	Entrada	Ø (5)	7/8"	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"3/8	
	Salida	Ø (6)	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	

** Ø 450 mm - 230-400 V/3/50 Hz. 4P : 360 W máx - 1 A máx (4). 6P : 115 W máx - 0,5 A máx (4). 8P : 72 W máx - 0,42 A máx (4).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(5) Distribuidor: macho para soldar.

(6) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:

- 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
- 4 kits de conexión (consúltenos).
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero para atornillar
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero inoxidable para atornillar.

M60	MM5	MM6	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	HGB	EGK	EIS
0	0	0		0		0	0	0	0	0

GT2I ... R 6/8P - 1000/750 r/min.

4,23 mm

Expansión directa		GT2I ... R 6/8P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	6P	kW	47,9	57,7	61,6	72,0	86,4	90,6	96,1	112,7	123,3
		8P	kW	43,2	50,6	53,0	64,9	73,6	78,3	86,6	100,1	105,8
	DT1 = 8 K - SC2	6P	kW	26,7	33,5	37,6	40,2	50,3	55,6	53,6	66,5	75,4
		8P	kW	24,5	30,0	32,9	36,8	44,2	49,0	49,2	59,9	65,9
Superficie			m ²	129,9	194,8	259,8	194,8	292,3	389,7	259,8	389,7	519,6
Volumen interno			dm ³	25,2	37,8	50,4	37,8	56,7	75,7	50,4	75,7	100,9
Ventilador *	Caudal de aire	6P	m ³ /h	22660	20900	19300	33980	31340	28940	45310	41790	38590
		8P	m ³ /h	18710	17070	15500	28060	25600	23260	37410	34130	31010
	Proyección de aire (2)	6P	m	2 x 17	2 x 15	2 x 14	2 x 17	2 x 15	2 x 14	2 x 17	2 x 15	2 x 14
		8P	m	2 x 14	2 x 12	2 x 11	2 x 14	2 x 12	2 x 11	2 x 14	2 x 12	2 x 11
Ø 630 mm			Núm.	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	6P	dB(A)	50	50	50	52	52	52	53	53	53
		8P	dB(A)	46	46	46	48	48	48	49	49	49
Desescarche eléctrico E1U/E1K (4)	Ω		Núm.	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		400 V/3/50 Hz	W Total	9000	9000	9000	13800	13800	13800	18000	18000	18000
			A Total	13	13	13	20	20	20	26	26	26
Desescarche eléctrico ELU/E1K+EEK (4)	Ω		Núm.	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6
		400 V/3/50 Hz	W Total	13500	13500	13500	20700	20700	20700	27000	27000	27000
			A Total	19,5	19,5	19,5	30	30	30	39	39	39
Kit ECK o Kit EEK	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	4500	4500	4500	6900	6900	6900	9000	9000	9000
			A Total	6,5	6,5	6,5	10	10	10	13	13	13
Núm. máx. kit		ECK	1	1	2	1	1	2	1	1	2	
		EEK	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Peso neto			kg	260	292	316	349	395	433	457	506	549
Conexiones R404A	Entrada	Ø (6)	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2x 1"3/8	2x 1"3/8	
	Salida	Ø (7)	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	2"5/8	

* Ø 630 mm - 400 V/3/50 Hz. 6P : 980 W máx - 2,3 A máx (5). 8P : 720 W máx - 1,3 A máx (5).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Opción y kit de desescarche eléctrico.

(5) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(6) Distribuidor: macho para soldar.

(7) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

Batería optimizada para las aplicaciones de agua glicolada

GT2I-W ... R 6/8P - 1000/750 r/min.

4,23 mm

Agua glicolada		GT2I-W ... R 6/8P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia W*	DT1 = 8 K	6P	kW	33,0	48,1	-	54,0	63,4	-	63,1	95,5	-
		8P	kW	17,7	36,6	-	53,3	54,1	-	54,6	65,9	-
Superficie			m ²	164	246	-	246	369	-	328	492	-

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:

- 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
- 4 kits de conexión (consúltenos).
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero para atornillar
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero inoxidable para atornillar.

CMU	CT5	CT6	CM5	CM6	M60	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	ELU	HG1	EEK	ECK	ECU	EGK	ECB	EIS
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

GT2I ... R 8/12P - 750/500 r/min.

4,23 mm

Expansión directa		GT2I ... R 8/12P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	8P	kW	40,8	46,0	49,9	61,2	69,1	74,3	81,7	94,0	99,6
		12P	kW	36,9	41,0	40,5	55,3	61,5	63,8	72,7	83,2	81,7
	DT1 = 8 K - SC2	8P	kW	23,3	27,9	31,1	35,1	41,9	46,4	46,8	57,0	62,5
		12P	kW	21,4	25,2	25,8	32,2	37,9	40,6	42,8	51,0	51,6
Superficie			m ²	129,9	194,8	259,8	194,8	292,3	389,7	259,8	389,7	519,6
Volumen interno			dm ³	25,2	37,8	50,4	37,8	56,7	75,7	50,4	75,7	100,9
Ventilador *	Caudal de aire	8P	m ³ /h	16450	15180	14000	24730	22780	21000	32980	30370	28000
		12P	m ³ /h	14010	12760	11610	21010	19140	17420	28010	25510	23220
	Proyección de aire (2)	8P	m	2 x 12	2 x 11	2 x 10	2 x 12	2 x 11	2 x 10	2 x 12	2 x 11	2 x 10
		12P	m	2 x 10	2 x 9	2 x 8	2 x 10	2 x 9	2 x 8	2 x 10	2 x 9	2 x 8
Ø 630 mm			Núm.	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	8P	dB(A)	43	43	43	45	45	45	46	46	46
		12P	dB(A)	38	38	38	40	40	40	41	41	41
Desescarche eléctrico E1U/E1K (4)	Ω		Núm.	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		400 V/3/50 Hz	W Total	9000	9000	9000	13800	13800	13800	18000	18000	18000
			A Total	13	13	13	20	20	20	26	26	26
Desescarche eléctrico ELU/E1K+EEK (4)	Ω		Núm.	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6
		400 V/3/50 Hz	W Total	13500	13500	13500	20700	20700	20700	27000	27000	27000
			A Total	19,5	19,5	19,5	30	30	30	39	39	39
Kit ECK o Kit EEK	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	4500	4500	4500	6900	6900	6900	9000	9000	9000
			A Total	6,5	6,5	6,5	10	10	10	13	13	13
Núm. máx. kit			ECK	1	1	2	1	1	2	1	1	2
			EEK	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Peso neto			kg	260	292	316	349	395	433	457	506	549
Conexiones R404A	Entrada	Ø (6)	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2x 1"3/8	
	Salida	Ø (7)	1"3/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	

* Ø 630 mm - 400 V/3/50 Hz. 8P : 500 W máx - 1,5 A máx (5). 12P : 350 W máx - 0,8 A máx (5).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Opción y kit de desescarche eléctrico.

(5) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(6) Distribuidor: macho para soldar.

(7) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

Batería optimizada para las aplicaciones de agua glicolada

GT2I-W ... R 8/12P - 750/500 r/min.

4,23 mm

Agua glicolada		GT2I-W ... R 8/12P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia W*	DT1 = 8 K	8P	kW	26,2	38,1	-	48,1	51,5	-	53,0	77,8	-
		12P	kW	24,1	37,2	-	40,3	43,1	-	49,2	74,1	-
Superficie			m ²	164	246	-	246	369	-	328	492	-

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:
• 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
• 4 kits de conexión (consúltenos).
- manguito de acero para soldar
- manguito de acero para atornillar
- manguito de acero para soldar
- manguito de acero inoxidable para atornillar.

CMU	CT5	CT6	CM5	CM6	M60	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	ELU	HG1	EEK	ECK	ECU	EGK	ECB	EIS
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

GT2I ... L 6/8P - 1000/750 r/min.

6,35 mm

Expansión directa		GT2I ... L 6/8P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	6P	kW	42,6	52,8	58,7	64,0	76,7	86,9	85,4	104,6	117,7
		8P	kW	38,3	45,9	51,0	57,5	68,9	76,0	76,8	93,6	102,6
	DT1 = 8 K - SC2	6P	kW	24,1	30,8	35,6	36,2	45,6	52,9	48,3	61,8	71,4
		8P	kW	22,0	27,6	31,6	33,1	41,5	47,1	44,1	56,2	63,2
Superficie			m ²	89,3	134,0	178,7	134,0	201,0	268,0	178,7	268,0	357,4
Volumen interno			dm ³	25,2	37,8	50,4	37,8	56,7	75,7	50,4	75,7	100,9
Ventilador *	Caudal de aire	6P	m ³ /h	23600	22200	20900	35400	33300	31340	47210	44400	41790
		8P	m ³ /h	19520	18300	17070	29290	27440	25600	39050	36590	34130
	Proyección de aire (2)	6P	m	2 x 18	2 x 16	2 x 15	2 x 18	2 x 16	2 x 15	2 x 18	2 x 16	2 x 15
		8P	m	2 x 15	2 x 13	2 x 12	2 x 15	2 x 13	2 x 12	2 x 15	2 x 13	2 x 12
Ø 630 mm			Núm.	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	6P	dB(A)	50	50	50	52	52	52	53	53	53
		8P	dB(A)	46	46	46	48	48	48	49	49	49
Desescarche eléctrico E1U/E1K (4)	Ω		Núm.	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		400 V/3/50 Hz	W Total	9000	9000	9000	13800	13800	13800	18000	18000	18000
			A Total	13	13	13	20	20	20	26	26	26
Desescarche eléctrico ELU/E1K+EEK (4)	Ω		Núm.	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6
		400 V/3/50 Hz	W Total	13500	13500	13500	20700	20700	20700	27000	27000	27000
			A Total	19,5	19,5	19,5	30	30	30	39	39	39
Kit ECK o Kit EEK	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	4500	4500	4500	6900	6900	6900	9000	9000	9000
			A Total	6,5	6,5	6,5	10	10	10	13	13	13
Núm. máx. kit			ECK	1	1	2	1	1	2	1	1	2
			EEK	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Peso neto			kg	260	292	316	349	395	433	457	506	549
Conexiones R404A	Entrada	Ø (6)	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2x 1"3/8	2x 1"3/8	
	Salida	Ø (7)	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8	2"5/8	

* Ø 630 mm - 400 V/3/50 Hz. 6P : 980 W máx - 2,3 A máx (5). 8P : 720 W máx - 1,3 A máx (5).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Opción y kit de desescarche eléctrico.

(5) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(6) Distribuidor: macho para soldar.

(7) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

Batería optimizada para las aplicaciones de agua glicolada

GT2I-W ... L 6/8P - 1000/750 r/min.

6,35 mm

Agua glicolada		GT2I-W ... L 6/8P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia W*	DT1 = 8 K	6P	kW	26,8	38,5	-	42,7	50,3	-	52,6	77,2	-
		8P	kW	24,6	37,2	-	36,5	44,9	-	48,9	73,8	-
Superficie			m ²	112	168	-	168	252	-	224	336	

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:

- 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
- 4 kits de conexión (consúltenos).
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero para atornillar
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero inoxidable para atornillar.

CMU	CT5	CT6	CM5	CM6	M60	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	ELU	HG1	EEK	ECK	ECU	EGK	ECB	EIS
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

GT2I ... L 8/12P - 750/500 r/min.

6,35 mm

Expansión directa		GT2I ... L 8/12P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia R404A (1)	DT1 = 10 K - SC1	8P	kW	35,8	43,2	47,9	53,8	64,9	71,7	71,0	87,7	96,2
		12P	kW	32,6	38,8	40,2	48,3	58,1	62,7	65,4	78,4	80,8
	DT1 = 8 K - SC2	8P	kW	20,8	26,2	29,9	31,2	39,4	44,6	41,8	53,2	59,7
		12P	kW	19,4	23,8	25,3	28,8	35,8	39,7	39,2	48,0	50,6
Superficie			m ²	89,3	134,0	178,7	134,0	201,0	268,0	178,7	268,0	357,4
Volumen interno			dm ³	25,2	37,8	50,4	37,8	56,7	75,7	50,4	75,7	100,9
Ventilador *	Caudal de aire	8P	m ³ /h	17240	16140	15180	25860	24210	22780	34480	32280	30370
		12P	m ³ /h	14710	13680	12760	22060	20520	19130	29420	27360	25510
	Proyección de aire (2)	8P	m	2 x 13	2 x 12	2 x 11	2 x 13	2 x 12	2 x 11	2 x 13	2 x 12	2 x 11
		12P	m	2 x 11	2 x 10	2 x 9	2 x 11	2 x 10	2 x 9	2 x 11	2 x 10	2 x 9
Ø 630 mm			Núm.	2	2	2	3	3	3	4	4	4
Nivel sonoro	Lp 4m (3)	8P	dB(A)	43	43	43	45	45	45	46	46	46
		12P	dB(A)	38	38	38	40	40	40	41	41	41
Desescarche eléctrico E1U/E1K (4)	Ω		Núm.	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		400 V/3/50 Hz	W Total	9000	9000	9000	13800	13800	13800	18000	18000	18000
			A Total	13	13	13	20	20	20	26	26	26
Desescarche eléctrico ELU/E1K+EEK (4)	Ω		Núm.	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6	12+6
		400 V/3/50 Hz	W Total	13500	13500	13500	20700	20700	20700	27000	27000	27000
			A Total	19,5	19,5	19,5	30	30	30	39	39	39
Kit ECK o Kit EEK	Ω		Núm.	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		400 V/3/50 Hz	W Total	4500	4500	4500	6900	6900	6900	9000	9000	9000
			A Total	6,5	6,5	6,5	10	10	10	13	13	13
Núm. máx. kit			ECK	1	1	2	1	1	2	1	1	2
			EEK	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Peso neto			kg	260	292	316	349	395	433	457	506	549
Conexiones R404A	Entrada	Ø (6)	1"1/8	1"1/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2x 1"3/8	
	Salida	Ø (7)	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	2"1/8	2"1/8	2"1/8	2"5/8

* Ø 630 mm - 400 V/3/50 Hz. 8P : 500 W máx - 1,5 A máx (5). 12P : 350 W máx - 0,8 A máx (5).

(1) Ver página 10.

(2) Velocidad de aire residual: 0,25 m/s, en conformidad con la norma.

(3) Nivel de presión acústica medio en dB(A) calculado a 4 m, en el nivel de las hélices, en campo libre sobre plano reflector, indicado con carácter informativo.

(4) Opción y kit de desescarche eléctrico.

(5) Regulación de las protecciones contra las sobrecargas.

(6) Distribuidor: macho para soldar.

(7) ODF = hembra para acoger el tubo del mismo diámetro.

Batería optimizada para las aplicaciones de agua glicolada

GT2I-W ... L 8/12P - 750/500 r/min.

6,35 mm

Agua glicolada		GT2I-W ... L 8/12P	24	26	28	34	36	38	44	46	48	
Potencia W*	DT1 = 8 K	8P	kW	22,8	33,1	-	38,4	43,2	-	45,2	65,6	-
		12P	kW	21,1	27,7	-	36,5	41,5	-	38,5	53,9	-
Superficie			m ²	112	168	-	168	252	-	224	336	-

* Agua glicolada - Potencias facilitadas a título indicativo en las siguientes condiciones:

Fluido: Porcentaje de glicol = 30 %
Temperatura entrada fluido = -8 °C
Temperatura salida fluido = -4 °C.

Aire: Temperatura seca entrada = +2 °C
Humedad relativa = 85 %
Limitación de las pérdidas de cargas a 10 m CE máx.

Otras condiciones:
Optimización posible del circuito de los intercambiadores en función del régimen de funcionamiento.
Inclusión de las pérdidas de carga de red, porcentaje de glicol,... (consúltenos).

Kits de conexión disponibles:

- 1 kit para la conexión horizontal (consúltenos).
- 4 kits de conexión (consúltenos).
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero para atornillar
 - manguito de acero para soldar
 - manguito de acero inoxidable para atornillar.

CMU	CT5	CT6	CM5	CM6	M60	BAE	BXT	WCO	E1K	E1U	ELU	HG1	EEK	ECK	ECU	EGK	ECB	EIS
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

