



Foodmax Grease ALU M

Grasa de complejo de aluminio y aceite blanco de grado alimentario

Descripción

Foodgrade Grease ALU M es una gama de grasas de complejo aluminio diseñadas para la lubricación de casi todas las aplicaciones que requieran de una grasa de calidad alimentaria. La serie Foodmax ALU M está formulada con un jabón de complejo de aluminio, aceite blanco medicinal, un paquete de aditivos y lubricantes sólidos autorizados. Está provisto de excelentes propiedades lubricativas y una alta resistencia al agua, perfecto cuando existe una combinación de agua y cargas pesadas.

Foodmax grease puede utilizarse en rodamientos trabajando bajo temperaturas de entre -35°C y 150°C. Gracias a su superior resistencia al agua proporciona una excelente lubricación en cadenas y cintas transportadoras operando en contacto con agua o humedad. Esta combinación suele darse en operaciones de empaquetado y en mataderos. Tanto ALU M 1 como ALU M 2 pueden usarse en grifos o válvulas de agua proporcionando una lubricación duradera de las partes más críticas.

Foodmax Grease ALU M-0 y M-1 están indicadas para su uso en sistemas centrales, debido a su excelente capacidad a ser bombeadas.

Aplicaciones

- Lubricación general y rodamientos en la industria alimentaria
- Cintas transportadoras y cadenas.
- Lubrica válvulas y grifos de agua.

Beneficios

- Grasa de calidad alimentaria
- Alta Resistencia al agua y cargas pesadas
- Adecuada para rodamientos soportando cargas medias, a altas velocidades ($VF=5 \times 10^5$)
- Adhesiva
- De color blanco

Nivel de rendimiento

- Especificación ISO 6743/9, tipo L-XBCHB2.
- Especificación DIN 51825, tipo KP2K-20.



Datos típicos de rendimiento

	Método	M 00	M 0	M1	M2
Color			Blanco		
Espesante		Complejo	de	Aluminio	
Densidad @ 20°C, gr/ml			0.862		
Consistencia NLGI	DIN51818	00	0	1	2
Viscosidad aceite base @ 40°C, cSt		220	220	220	220
Penetración trabajando 60W, x 0.1mm	ASTM D217	400-430	335-385	310-340	265-295
Punto de goteo, °C	ASTM D566	>230	>240	>250	>250
Preción de flujo @ -20°C, mbar	DIN 5180		1150	1200	1250
Test de desgaste las 4 bolas	IP-239				
<ul style="list-style-type: none"> • Carga de soldado, min,kg • Scar dia 1h/40 kg, mm 		350 0.65	350 0.70	350 0.70	350 0.70
Test de corrosión EMCOR	DIN 51802	1	1	1	1
Corrosión del cobre @ 100C	ASTM D 4048	1b	1b	1b	1b
Estabilidad a la oxidación @ 100°C, bar	ASTM D942	0.40	0.40	0.40	0.40
Perdida por evaporación @ 100°C	ASTM D972	0.60	0.60	0.60	0.60
Resistencia al agua, 90°C	DIN 51807	0	0	0	0
Lavado con agua destilada @ 80°C, max	ASTM D1264	n/a	n/a	8	6
Separación del aceite @ 40°C, max	DIN 51817	13	12	10	6
Viscosidad dinámica @ 25°C, mPas	HAAKE		1600+800	2800+800	4500+1000
Temperaturas de trabajo <ul style="list-style-type: none"> • Continuo • Máxima 		-20 a 130 150	-20 a 130 150	-20 a 130 150	-20 a 130 150