

# MULTIFRUIT

## INTELIGENTE Y FUNCIONAL

Multifruit combina funcionalidad, tecnología, rendimiento y diseño. Detrás de sus líneas atractivas se esconde un potente motor que combina tres tecnologías innovadoras que la convierten en la licuadora de mayor rendimiento del mercado.



Multifruit  
Silver



Multifruit  
Black



Multifruit  
White

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Motor de última generación con triple tecnología:
  - Progressive Electronic Start System que arranca el motor de manera inteligente.
  - Electronic Brake System que detiene el motor de manera inmediata.
  - Speed Control System mantiene las máximas revoluciones independientemente de la fruta y la verdura.
- La más eficiente: Un zumo en sólo 5 segundos y con la menor cantidad de fruta.
- Ultrasilenciosa. Menos de 70 dB.
- Sistema "Silent Block" antivibraciones.
- Triple sensor de seguridad.
- Selector de velocidad con led "stand-by" incorporado y selector de dos velocidades.
- Amplia boca de entrada (75mm).
- Empujador ergonómico.
- Grifo giratorio antigoteo.
- Bandeja posavasos extraíble.
- Conjunto filtro/disco rallador desmontable sin herramienta.
- Cubeta de residuos integrada de gran capacidad. 13 l.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RENDIMIENTO	120 kg/h - 1.8 l/min
VELOCIDAD	3500 / 4500 r.p.m.
DIMENSIONES	29 x 50 x 51 cm
PESO NETO	15 kg
POTENCIA	700 W - 870 W
CONSUMO	1.8 A
VOLTAJE	220-240 V   50-60 Hz / 115 V   60 Hz
PROTECCIÓN ANTI-HUMEDAD	IPX1
NIVEL PRESIÓN ACÚSTICA	Inferior a 70 dB
SEGURIDAD	Doble microrruptor de seguridad en asa y cubeta. Detector magnético en cubo de residuos. Protección térmica.

